

KadoFilt MONO

Kombifilteranlage zur Entfernung von Eisen,
Mangan, Härte und Ammoniumabsorbierung –
mit Crystal Right-Filtermaterial 200
mit Steuerventil der Firma CLACK, Typ WS 1 CI



Bedienungs- und Programmieranleitung

Kadotec Wassertechnik part of AQUA Management GmbH
Emil-von-Behring-Str. 3, 63128 Dietzenbach
Tel. +49 (0) 6074 8053113 * Fax +49 (0) 6074 8053111 *
E-Mail info@kadotec.de
www.kadotec.de

Impressum

Kadotec Wassertechnik part of AQUA Management GmbH
Emil-von Behring-Str. 3, D-63128 Dietzenbach
Tel. +49(0)6074 8053113 * Fax +49(0)6074 8053111
E-mail info@kadotec.de
www.kadotec.de

Gültig für: **KadoFilt Kombi CI mit Chrystal-Right CR 200**
Einzelfilteranlagen zur Entfernung von Eisen, Mangan, Härte und
Ammoniumabsorbierung in der klassischen Bauweise mit separat vom
Drucktank stehendem Salzsolebehälter

Handbuch zur Bedienung und Programmierung
Baujahr: 2020 + Auflage Juni 2020

Bedienungsanleitung erstellt mit MS Office 2016 und Adobe CS 6.

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-----------|
| IMPRESSUM | 2 |
| INHALTSVERZEICHNIS | 3 |
| ZU DIESER ANLEITUNG | 4 |
| SICHERHEITS- UND ALLGEMEINE HINWEISE | 5 |
| GEWÄHRLEISTUNG UND HAFTUNG | 5 |
| 1. LEISTUNGSBESCHREIBUNG | 6 |
| TECHNISCHE DATEN | 6 |
| WS1-MONTAGESCHLÜSSEL | 7 |
| BESTIMMUNGSGEMÄÑE VERWENDUNG | 8 |
| 2. GERÄTEBESCHREIBUNG | 9 |
| 1. AUFBAU DES KOPFVENTILS | 9 |
| 2. VENTILSEGMENTE | 9 |
| 3. TÄTIGKEITSBESCHREIBUNG | 22 |
| 1. VORAUSSETZUNGEN VOR DER MONTAGE | 22 |
| 2. AUSPACKEN | 22 |
| 3. AUFSTELLORT | 23 |
| 4. ANSCHLIEÑEN DES STEUVENTILS | 23 |
| 5. BEFÜLLEN DEN DRUCKBEHÄLTER | 23 |
| 6. HERANFÜHREN DER BAUSEITIGEN ROH- UND WEICHWASSERLEITUNGEN | 24 |
| 7. ANSCHLIEÑEN DES SOLESCHLAUCHS | 25 |
| 8. ANSCHLIEÑEN DER ABFLUSSLEITUNGEN | 25 |
| 9. DRUCKPROBE | 26 |
| 10. INBETRIEBNAHME | 27 |
| 11. BETRIEB | 28 |
| 12. WARTUNG | 29 |
| 13. INSTANDSETZUNG | 32 |
| 14. AUÑER- UND WIEDERINBETRIEBNAHME | 33 |
| 15. LAGERUNG | 33 |
| 16. VERPACKUNG UND TRANSPORT | 34 |
| 17. ENTSORGUNG | 34 |
| 18. PROGRAMMIERUNGSANLEITUNG | 35 |
| 5. BESCHREIBUNG DER FUNKTIONSWEISE | 39 |
| 6. FEHLERSUCHTABELLE | 40 |
| PROBLEM >> MÖGLICHER GRUND >> LÖSUNG | 40 |
| 7. FACHWORTVERZEICHNIS | 46 |

Zu dieser Anleitung

Diese Anleitung handelt über die Einzelanlagen zur Entfernung von Eisen, Mangan, Härte und Ammoniumabsorbierung in der klassischen Bauweise mit separat vom Drucktank stehendem Salzsolebehälter mit Steuerventil, der Firma CLACK, Typ WS 1 CI.

Die Anleitung dient als Hilfsmittel für Hersteller von Wasserbehandlungsanlagen bei der Auswahl von mehreren Wasserbehandlungsoptionen.

Die Informationen dieser Anleitung entsprechen nicht den bei der Installation und Bedienung einer bestimmten Wasserbehandlungsanlage notwendigen Informationen.

Bestimmte Teile dieser Anleitung können Hersteller beim Verfassen und beim Layout der für Installateure und Mechaniker bestimmten Anleitungen helfen.

- Bitte beachten Sie, dass die Bedienungs- und Programmieranleitung sich an Techniker wie Installateure, Elektrotechniker, Mechatroniker und andere qualifizierte Fachkräfte richtet.
- Dieses Dokument ist keine vollständige Systemanleitung.
- Bitte Betriebsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durchlesen.
- Die grundlegenden Sicherheitshinweise beachten.
- Die handlungsbezogenen Warnhinweise beachten.
- Alle mit dieser Anlage mitgelieferten Unterlagen so aufbewahren, dass sie bei Bedarf zur Verfügung stehen.
- Im Falle einer Weitergabe des Produkts alle mit dieser Anlage mitgelieferten Unterlagen ebenfalls weitergeben.

Gefahren durch elektrische Energie

- Arbeiten an der elektrischen Versorgung nur von einer Elektrofachkraft ausführen lassen.
- Die elektrische Ausrüstung der Anlage regelmäßig überprüfen.
- Lose Verbindungen und angeschmorte Kabel sofort beseitigen.
- Der Schaltschrank ist stets verschlossen zu halten. Der Zugang ist nur autorisiertem Personal erlaubt.
- Sind Arbeiten an spannungsführenden Teilen notwendig, ist eine zweite Person hinzuzuziehen, die notfalls den Hauptschalter ausschalten kann.

Gefahren durch hydraulische Energie

- An hydraulischen Einrichtungen darf nur Personal mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Hydraulik arbeiten.
- Zu öffnende Systemabschnitte und Druckleitungen vor Beginn von Reparaturarbeiten sind drucklos zu machen.
- Hydraulik-Schlauchleitungen alle 3 Jahre auswechseln, auch wenn keine sicherheitsrelevanten Mängel erkennbar sind.

Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Anleitung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

Sicherheits- und allgemeine Hinweise

Allgemeine Hinweise sind wie folgt gekennzeichnet:

HINWEIS

Allgemeiner Hinweis auf eine wichtige Information.

VORSICHT

Gefahren die bei Schadeneintritt zu Sachschäden, also einer Beschädigung der Anlage oder des Werkstücks führen können.

In den Allgemeinen Hinweisen werden folgende Symbole verwendet:



Dieses Symbol bezeichnet eine Information.



Dieses Symbol bezeichnet einen allgemeinen Hinweis.



Dieses Symbol bezeichnet eine möglich gefährliche Situation

Bitte beachten Sie bei der Installation der Kombifilteranlage zwingend DIN EN 1988, sowie die Arbeitsblätter W 503 und W 504 des DVGW.

Beachten Sie bei der Installation die OEM- Anleitung für Zentralsteuerventil WS1 CI.

Führen Sie nur Tätigkeiten durch, die in der Anleitung beschrieben sind.

Nehmen Sie keine Umbauten oder Veränderungen an der Anlage vor.

Ziehen Sie grundsätzlich den Netzstecker vor allen Arbeiten am Ventil.

Gewährleistung und Haftung

Gewährleistungs- und Haftungsansprüche bei Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn sie auf eine oder mehrere der folgenden Ursachen zurückzuführen sind:

- Nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Anlage.
- Unsachgemäßes Montieren, Inbetriebnahme, Bedienen und Warten der Anlage.
- Betreiben der Anlage mit defekten Sicherheitseinrichtung oder nicht ordnungsgemäß angebrachten oder nicht funktionsfähigen Sicherheits- und Schutzvorrichtungen.
- Nichtbeachtet der Hinweise in der Betriebsanleitung (bezüglich Transport, Lagerung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung und Rüsten) der Anlage.
- Eigenmächtige, nicht genehmigte bauliche Veränderungen an der Anlage.
- Mangelhafte Überwachung von Anlagenteilen, die einem Verschleiß unterliegen.
- Unsachgemäß durchgeführte Reparaturen.
- Katastrophenfälle durch Fremdkörpereinwirkung und höhere Gewalt.

1. Leistungsbeschreibung

Die Kombifilteranlagen CI mit Filtermaterial Chrystal-Right CR 200 sind nur für die Aufbereitung von Brunnenwasser mit den unten angegebenen max. Wasserwerten zugelassen. Es dürfen folgende Konzentrationen im Rohwasser nicht überschritten werden:

| Filteranlage CR 200 | 1044 | 1054 | 1354 |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Eisenentfernung | 8 mg/l | 10 mg/l | 15 mg/l |
| Manganentfernung | 8 mg/l | 8 mg/l | 15 mg/l |
| Gesamthärte (min.) | 2,25 °dH | 2,25 °dH | 2,25 °dH |
| pH-Wert (min.) | 7 | 7 | 7 |

Bei Überschreitung müssen passende Maßnahmen ergriffen werden.

Crystal Right CR 200 ist ein Filtermaterial für die Wasseraufbereitung, welches die Eigenschaft besitzt, das Wasser zu enthärten und in einem Filtrationsgang Eisen und Mangan zu entfernen. Gleichzeitig hebt die Filtration den pH-Wert an.

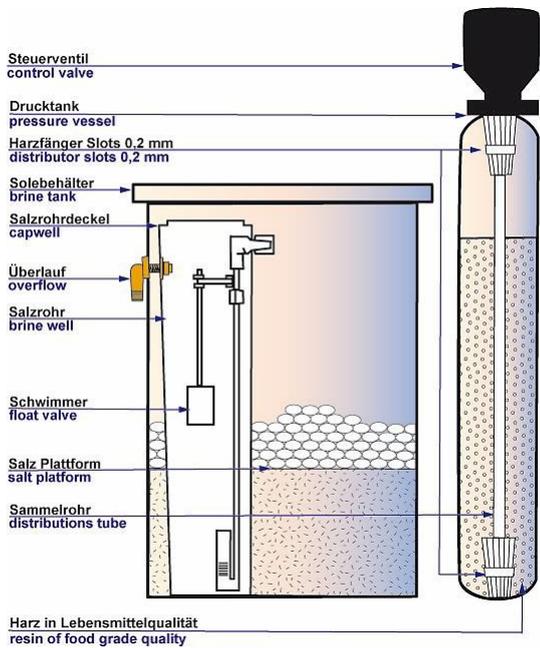
Aufgrund seiner Ionenaustauschereigenschaft unterliegt das CR 200 Material einer Beladung, was zur Folge hat, das sich das Material erschöpft. Es wird daher mit einer Kochsalzlösung (Salzsole) regeneriert. Dieser Prozess ist identisch mit der Regeneration bei einer Enthärtungsanlage. Das CR 200 Material wird in einem nicht regenerierten Zustand in die Filteranlage eingefüllt und muss daher vor Erstinbetriebnahme mittels Auslösen einer Handregeneration regeneriert werden.

Wichtig

Wird erschöpftes bzw. nicht regeneriertes CR 200 Material zur Wasseraufbereitung eingesetzt, kommt es zu einer Materialschädigung.

Technische Daten

Bild 1. Bestandteile der KadoFilt Kombi CI MONO mit CR 200



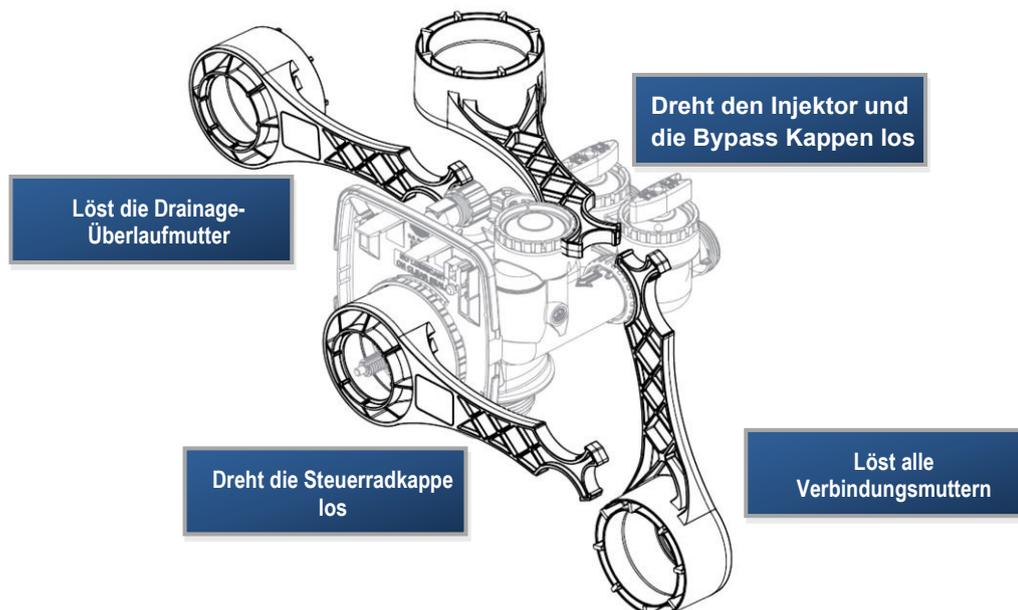
| Einzelfilteranlage KadoFilt Kombi CI MONO - CR 200 | | 1044 | 1054 | 1354 | 1465 | 1665 |
|---|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Kapazität bei 10° dH: | Liter/ Reg. | 7000 | 11600 | 17500 | 20400 | 26200 |
| Nenndurchfluss | m³/h | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| Filterfüllung / Filtermaterial | CR | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Salzverbrauch ca. | kg/Re | 4,1 | 5,5 | 8,2 | 10,9 | 13,7 |
| Wasserverbrauch | L/Re | 72 | 90 | 90 | 108 | 125 |
| Höhe Solebehälter | mm | 875 | 875 | 1000 | 1060 | 1060 |
| Durchmesser Solebehälter | mm | 530 | 530 | 530 | 710 | 710 |
| Fassungsvermögen Solebehälter | Liter | 150 | 150 | 200 | 300 | 300 |
| Blockmaß B×T×H | mm | 900×600 ×1650 | 900×600 ×1850 | 900×600 ×1200 | 700×400 ×1200 | 800×400 ×1200 |
| Salzvorrat | kg | 150 | 150 | 200 | 300 | 300 |

WS1-Montageschlüssel

Zu allen Arbeiten an dem Ventil benötigen Sie nur den WS1 - Montageschlüssel.

Weitere Werkzeuge sind nicht notwendig.

Gegenüber allen anderen vergleichbaren Ventilen auf dem Markt benötigen Sie nur noch einen Bruchteil der Zeit für Service-Arbeiten.



| HINWEIS | |
|---|--|
|  | <p>Das Zentralsteuerventil wird an keiner Stelle durch Schrauben oder ähnliches verbunden.</p> <p>Es kommt ausschließlich Gewinde oder Schnappverschlüsse zum Einsatz.</p> <p>Die verwendeten Gewindeverbindungen müssen lediglich handfest angezogen werden.</p> |

Bestimmungsgemäße Verwendung

- Die KadoFilt Kombi CI mit Filtermaterial Chrystal-Right CR 200 dürfen nur zur Reduzierung von Eisen, Mangan, Härte und Ammoniumentfernung von kaltem, Trink- und Brauchwasser verwendet werden, zum Schutz vom Steuerventil sollte ein Schmutzwasserfilter im Eingang installiert werden.
- Diese KadoFilt Kombi CI mit Filtermaterial Chrystal-Right CR 200 können eingesetzt werden, um den Eisen-, Mangan und Ammoniumgehalt sowie die Gesamthärte im Trinkwasser weiter zu reduzieren oder bei Eigenwasserversorgung unter den Grenzwert der Trinkwasserverordnung abzusenken.
- Es gelten die in den technischen Daten angegebenen Beschränkungen hinsichtlich Druck, Temperatur und Durchflussmenge. Die in den technischen Daten angegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall überschritten werden.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten aller Hinweise aus der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsintervalle.
- Als nicht bestimmungsgemäße Verwendung gilt auch die Verwendung als: Filter (mech. Filtration ohne Regeneration mit Sole), Vorratstank (nach Entfernung des Filter Materials), Druckspeicher (Wasser oder Luft). Eine andere oder darüberhinausgehende Nutzung von Filtration gilt als nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch.
- Ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers / Lieferanten dürfen keine Veränderungen, An- oder Umbauten an der Anlage vorgenommen werden. Dies gilt auch für das Schweißen antragenden Teilen.
- Anlagenteile, deren Zustand nicht einwandfrei ist, sofort austauscht; dafür nur Originalersatzteile verwendet. Bei fremdbezogenen Teilen ist nicht gewährleistet, dass sie funktions-, beanspruchungs- und sicherheitsgerecht konstruiert und gefertigt sind.
- Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus der Missachtung dieses Hinweises resultieren. Das Risiko trägt allein der Anwender.
- Die Einhaltung der Betriebsanleitung ist die Voraussetzung für den störungsfreien Betrieb und für das Stellen von Garantieansprüchen.
- Alle Hinweise in den Unterlagen von Nebenaggregaten zur Sicherheit und zum Betrieb der Anlage müssen ebenfalls eingehalten werden.
- Lesen Sie daher zuerst die Betriebsanleitung, bevor Sie mit Arbeiten an der Wasserfilteranlage beginnen.

2. Gerätebeschreibung

1. Aufbau des Kopfventils



Bild 4. Zentralsteuerventil Clack WS 1 CI

Das aus Noryl® gefertigte vollautomatische Zentralsteuerventil Clack WS 1 CI ist dazu konstruiert sämtliche Zyklen einer Enthärtungs- oder Filtrationsanlage zu steuern.

Dieses Steuerventil kann zeit- oder volumengesteuert betrieben werden.

Das Zentralsteuerventil reguliert die Durchflussmengen für das Rückspülen, Besalzen, Spülen und bei Bedarf das Wiederbefüllen des Regenerationsbehälters.

Die Reihenfolge und Dauer der einzelnen Prozesse (Rückspülung, Soleansaugung, Schnellspülen und Befüllen eines Soletanks) kann frei programmiert werden.

2. Ventilsegmente

1. Steuerungseinheit- und Getriebeeinheit
2. Steuerscheibeneinheit, Betriebskolben und Regenerationskolben
3. Abstandshaltereinheit
4. Injektor Haube, Injektor - Vorfilter, Injektor - Verschluss und Injektor
5. Füllblende für den Regenerierbehälter oder Füllblendenverschluss
6. Abwasserblende und Anschlussfittings
7. Wassermesser oder Wassermesserverschluss
8. Installationszubehör

1. Steuerungs- und Getriebereinheit

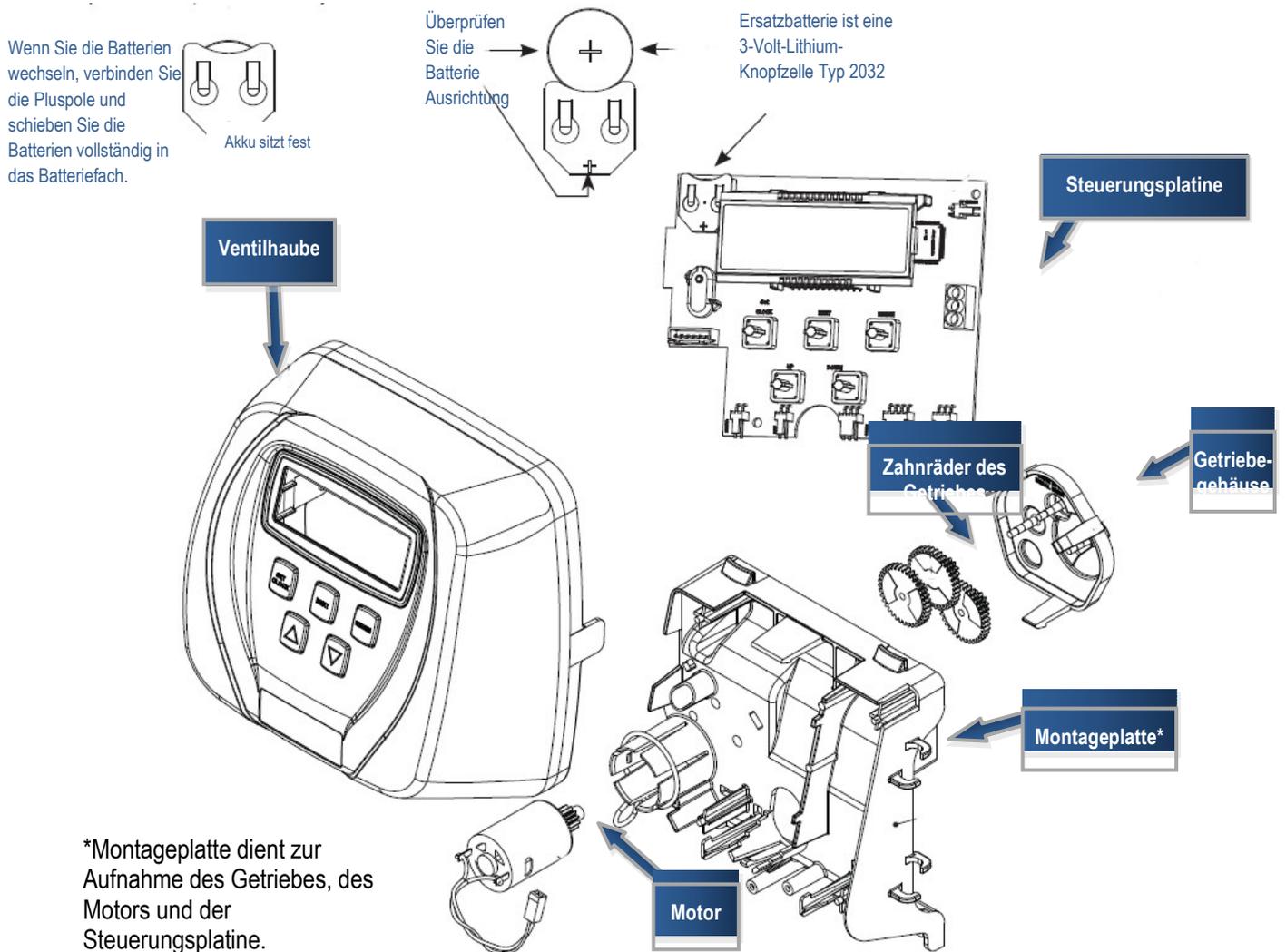


Bild 5. Antriebsbaugruppe.

a. Steuerungsplatine

- erhält und speichert Informationen
- zeigt die Informationen an
- errechnet, wann eine Regeneration erforderlich ist und löst diese aus

Das Display zeigt verschiedene Informationen an, wie Programmierungseingaben für Enthärter oder Filter, Betriebsanzeigen, Zustandsanzeigen, Leistungsdaten seit Inbetriebnahme etc.

Die Steuerungsplatine versorgt den Motor mit der notwendigen Spannung. Die Steuerungsplatine wird über zwei Kabel direkt mit dem Gleichstrom Motor (DC) verbunden.

b. Motor

Der Motor wird auf der Montageplatte befestigt. Die Befestigung erfolgt in einen Kunststoffhalter. Der Kunststoffhalter verfügt über eine Arretierung und eine Metallfeder.

Der Motor treibt die Zahnräder des Getriebes an. Die Zahnräder bewegen den Steuerkolben in die verschiedenen Betriebspositionen.

Sind die Betriebspositionen durchlaufen, fährt der Steuerkolben in die Ausgangsposition zurück.

Es ist nur ein Motor notwendig, da er in beide Richtungen arbeitet

Der Motor ist sehr einfach auszuwechseln.

c. Getriebeeinheit

Es gibt drei Getriebezahnräder die in dem Getriebegehäuse gehalten werden.

Alle drei Zahnräder haben die gleiche Größe. Die Zahnräder sind mit einer reflektierenden Schicht überzogen.

Auf das mittlere Zahnrad scheint ein Lichtstrahl. Dieser Lichtstrahl wird bei jeder Umdrehung des Zahnrades auf eine Diode reflektiert.

Die Steuerungsplatine zählt über die Diode die Summe der Reflektionen und stoppt zur richtigen Zeit den Motor, um die entsprechend Kolbenstellung durchzuführen.

2. Steuerscheibeneinheit, Betriebskolben, Regenerationskolben und Kolbendistanzring

Die Zahnräder des Getriebes treiben das Hauptzahnrad an, welches die Zahnradscheibe der Steuerscheibeneinheit antreibt und den Betriebskolben bewegt. Der horizontale schraubbewegte Betriebskolben stoppt an den spezifizierten Positionen und leitet das Wasser während der Regenerationszyklen zum: Rückspülen, Besalzen, Spülen oder Nachspeisen. Die Steuerungsplatine ermittelt die Position des Kolbens, durch Zählen der Reflektionen bei der Bewegung des Kolbens. Ein optischer Sensor registriert die von den Zahnrädern reflektierten Bewegungen (Impulse) diese werden addiert oder subtrahiert je nach Bewegung des Kolbens. Jeder Kolbenposition ist eine bestimmte Anzahl von Impulsen zugewiesen. Der Impulszähler steht immer bei null, wenn sich der Kolben in der Betriebsposition befindet. Die Steuerungsplatine findet über die festgestellten Impulse bis zur mechanischen Endstellung des Kolbens immer die exakte Betriebsstellung. Diese Methode der Kontrolle der Kolbenposition erlaubt eine große Flexibilität und benötigt keine Microschalter oder ähnliches.

Wenn das Zentralsteuerventil als Enthärter oder Regenerationsfilter verwendet wird muss der Regenerationskolben zusätzlich zum Betriebskolben eingebaut sein. Sollte das Zentralsteuerventil kein Regenerant für seinen Einsatz benötigen ist der Regenerationskolben zu entfernen.

Dabei ist einer der beiden Kolben immer in Funktion:

- **der Gleichstromkolben** (ganz schwarz) wird benutzt, wenn das Zentralsteuerventil als Gleichstrom, Regenerationsfilter oder Filter ohne Regeneration verwendet wird.
- **der Gegenstromkolben** wird (halb schwarz, halb grau) wird benutzt, wenn das Zentralsteuerventil als Gegenstromenthärter benutzt wird.

HINWEIS



Wenn das Zentralsteuerventil als Enthärter oder Regenerationsfilter verwendet wird, muss der Regenerationskolben zusätzlich zum Betriebskolben eingebaut sein.

Sollte das Zentralsteuerventil kein Regeneriermittel für seinen Einsatz benötigen ist der Regenerationskolben zu entfernen.

Die Farbe des Betriebskolbens kann kontrolliert werden, wenn man den Kanalanschluss öffnet und mittels einer Taschenlampe hineinleuchtet.

Der Regenerationskolben wird für eine reine Rückspülventile nicht benötigt.

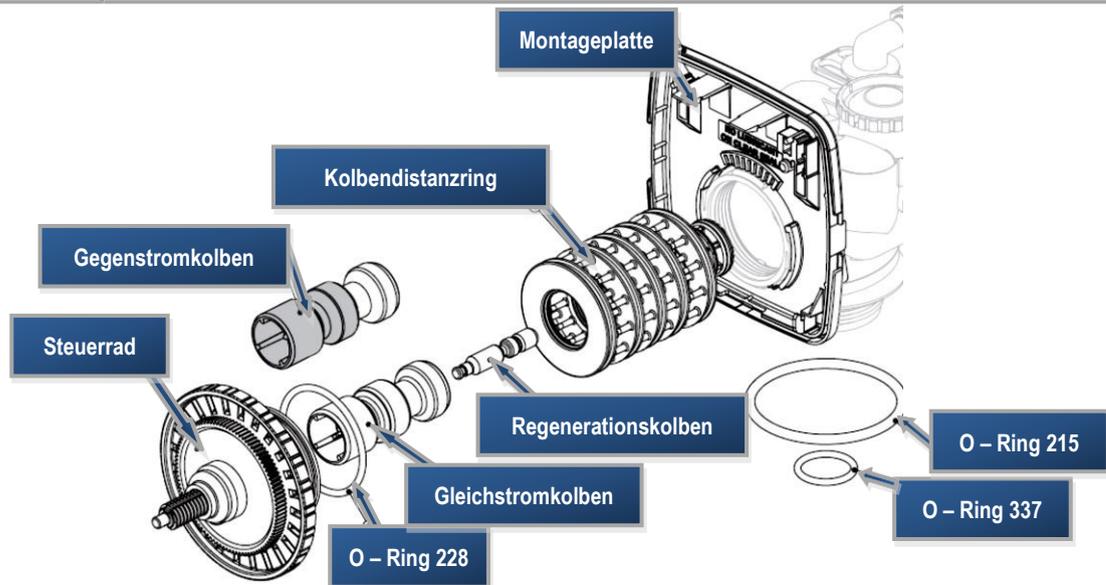


Bild 3. Baugruppe Steuerrad, Gleichstrom- / Gegenstromkolben, Regenerationskolben und Kolbendistanzring.

3. Abstandshaltereinheit (Kolbendistanzring)

Die Abstandshaltereinheit stellt sicher, dass die benötigten Wassermengen, die zu den verschiedenen Zyklen benötigt werden, auch vorhanden sind.

Dieser aus Kunststoff hergestellte Kolbendistanzring ist als ein Teil konstruiert worden und lässt sich mühelos mit einer Hand demontieren (z.B. zu Reinigungszwecken wird enorm viel Zeit durch diese Konstruktion gespart).

Die Außenfläche des Kolbendistanzrings wird gegen den Ventilkörper durch selbstschmierende EPDM O-Ringe abgedichtet, wobei die Innenfläche der Einheit durch selbstreinigende Silicon-Lippendichtringe gegenüber dem Kolben abgedichtet wird. Diese Lippendichtringe sind rot und haben eine spezielle Beschichtung so dass der Kolben nicht beschichtet oder geschmiert werden muss.

4. Injektorhaube, Injektorvorfilter, Injektorverschluss und Injektor

Injektorverschluss stellt sicher, dass das Wasser den richtigen Weg über den Injektor nimmt.

Der selbstansaugende Injektor regelt die Geschwindigkeit des Wassers. Der Injektor erzeugt einen Unterdruck und saugt die Regenerationslösung an. (z.B. Natriumchlorid oder Kaliumpermanganat)

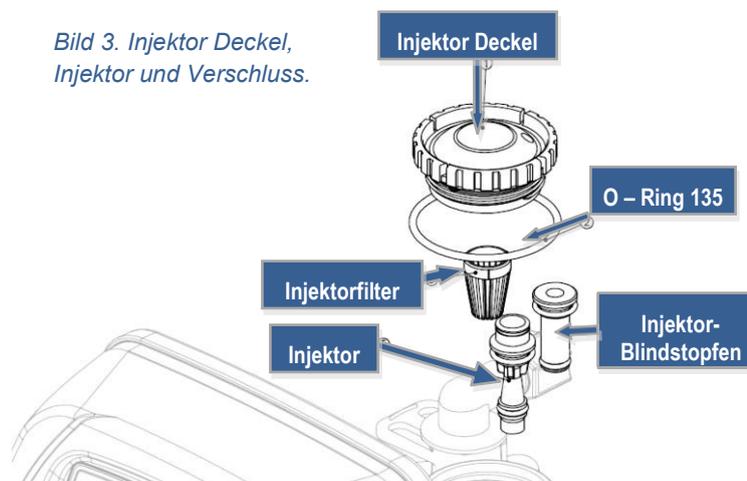
Die Regenerierlösung wird mit dem Treibwasser verschnitten und dem Harz zugeführt.

Injektorvorfilter, **Injektor** und / oder der **Injektorverschluss** sind unter der **Injektordeckel** installiert. Alle sind leicht zugänglich auf der Oberseite des Ventils positioniert.

Injektordeckel ist über einen O-Ring abgedichtet und ist so konstruiert, dass er von Hand verschlossen werden kann. Unter den Injektordeckel ist ein Vorfilter installiert um Verschmutzungen des Injektors zu vermeiden.

Im **Injektor Gehäuse** sind zwei Anschlussöffnungen vorgesehen, „DN“ und „UP“. Diese Anschlussöffnungen werden entweder mittels eines Stopfens verschlossen oder mit einem Injektor versehen. Der Injektor stellt ein gleichmäßiges Regenerat / Wassergemisch abhängig vom Eingangswasserdruck zur Verfügung.

Bild 3. Injektor Deckel, Injektor und Verschluss.



HINWEIS



Es muss immer der für die jeweilige Anwendung und Tankgröße richtige Injektor gewählt werden, sei es für Gleichstrom oder Gegenstrombetrieb.

Injektoren werden bestimmt durch den Typ, die Menge den benötigten Volumenstrom an Regenerat. Richtlinien findet man in der Literatur der Filtermedienhersteller.

Die farbcodierten Injektoren haben unterschiedliche Saugraten, Spül- und Volumenstromraten in Abhängigkeit des Druckes (siehe Tabelle 1)

Tabelle 1. Farbcodierungsinformation für Injektoren

| Injektor - Typ | Injektor Farbe | KadoFilt Kombi bei Gleichstrom |
|----------------|----------------|--------------------------------|
| V3010-1B | Braun | 1044 |
| V3010-1C | Violett | 1054 |
| V3010-1D | Rot | 1354 |
| V3010-1E | Weiß | 1465 |
| V3010-1G | Gelb | 1665 |
| V3010-1I | Orange | 1865 |
| V3010-1J | Hell Blau | 2160 |

Das Zentralsteuerventil ist so konstruiert, dass jederzeit möglich ist, das Ventil für alle folgenden Anwendungen innerhalb kurzer Zeit umzubauen:

- **Gleichstrom-Regeneration** (für Enthärter oder Regenerationsfilter)
installieren Sie den Injektor in die DN Aufnahme und verschließen Sie die UP Aufnahme
- **Gegenstrom Regeneration** (ausschließlich für Enthärter)
installieren Sie den Injektor in die UP Aufnahme und verschließen Sie die DN Aufnahme
- **Keine Regeneration**
beide Aufnahmen DN und UP sowie die Ansaugöffnung müssen verschlossen werden.

HINWEIS



Verwechseln Sie nicht die Gleichstrom- und Gegenstromventile.

Bestimmte Teile des Ventils versorgen den Injektor mit Wasser für die Gleichstrom- und Gegenstromfunktion.

5. Füllblindeneinheit für den Regenerierbehälter / Füllblendenverschluss

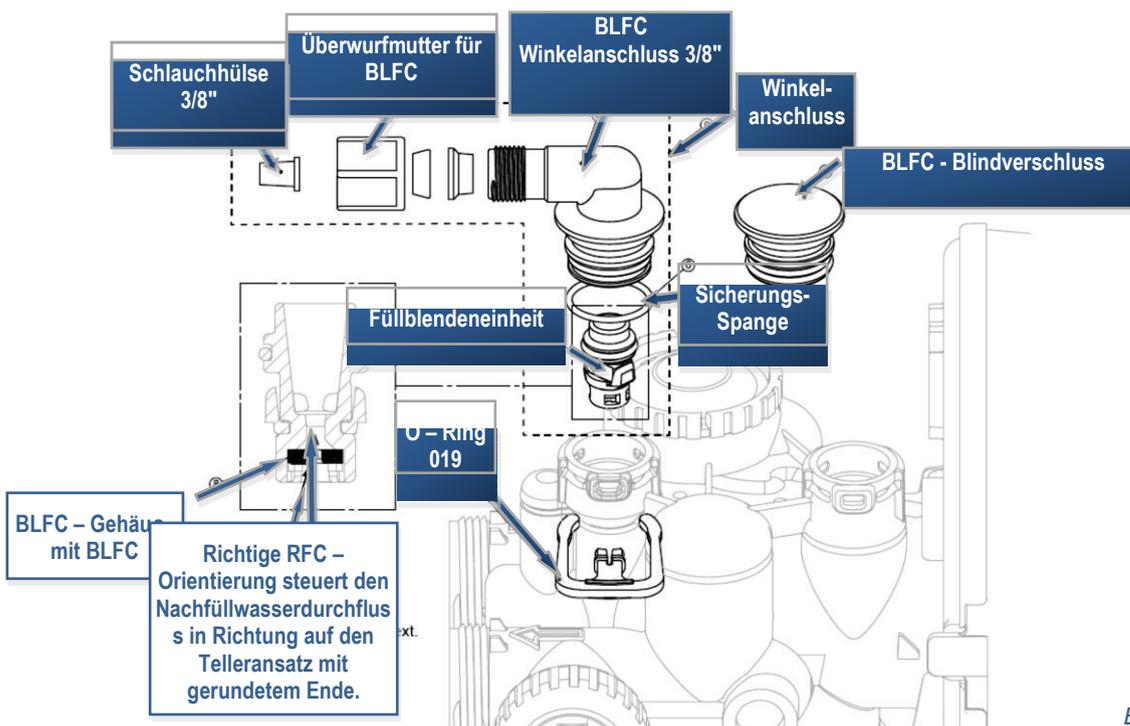


Bild 4.Füllblindeneinheit.

Füllblende regelt die Menge der Nachspeisung in den Regenerationsbehälter.

Die Füllblende ist ein Gummiring mit einem kleinen Loch in der Mitte mit einer speziell geformten Oberfläche, die gleichmäßig eine bestimmte Menge in den Regenerationsbehälter in Abhängigkeit des Druckes füllt.

Die Nachspeisung erfolgt mit aufbereitetem Wasser.

HINWEIS



Wenn das Zentralsteuerventil als reines Filtrationsventil ohne Chemikalieneinsaugung verwendet wird, muss der Füllblendenanschluss verschlossen werden

Der BLFC Blindverschluss wird eingesetzt, wenn ein Ventil zur Rückspülung ohne Chemikalienabsaugung eingesetzt wird!

6. Abwasserblendeneinheit und Anschlussfittings

Die Abwasserblendeneinheit beinhaltet die Abwasserblende und eine Fitting- Verbindung.

Die Abwasserblende regelt die richtige Bettanhebung beim Rückspülen und reguliert den Volumenstrom in den Kanal.

Die Abwasserblende ist ein Gummiring mit einem kleinen Loch in der Mitte mit einer speziell geformten Oberfläche.

Die Durchflussleistung variiert im Druckbereich von 1,4 bis 8,6 bar um +/- 10%

Die Blendengrößen sind durch drei Nummern unterschieden und abhängig von der Durchflussrate in Liter/min (siehe Tabelle 2. Abwasserblendeneinheit und Anschlussfittings).

Die Kanalwasserblende ist auf der Oberseite des Ventils installiert. Zur Demontage wird kein Werkzeug benötigt.

Der Kanalanschluss hat als Standard einen 19,1 mm ($\frac{3}{4}$ ") Winkelanschluss. Der Winkelanschluss kann mit einem 15,9 mm ($\frac{5}{8}$ ") Schlauch oder 19,1 mm ($\frac{3}{4}$ ") NPT Gewindefitting verrohrt werden. Der Standard 19,1 mm ($\frac{3}{4}$ ") Winkelanschluss kann um 180° gedreht werden. Damit kann er dem nächstgelegenen Kanalanschluss zugewandt werden. Der optionale 25,4 mm (1") Kanalanschlussfitting gewährleistet Durchflussraten von 34,1 Liter/min bis 94,6 l/min.

Dieses Fitting ist gerade und wird mit der gleichen Spange an dem Ventilkörper befestigt.

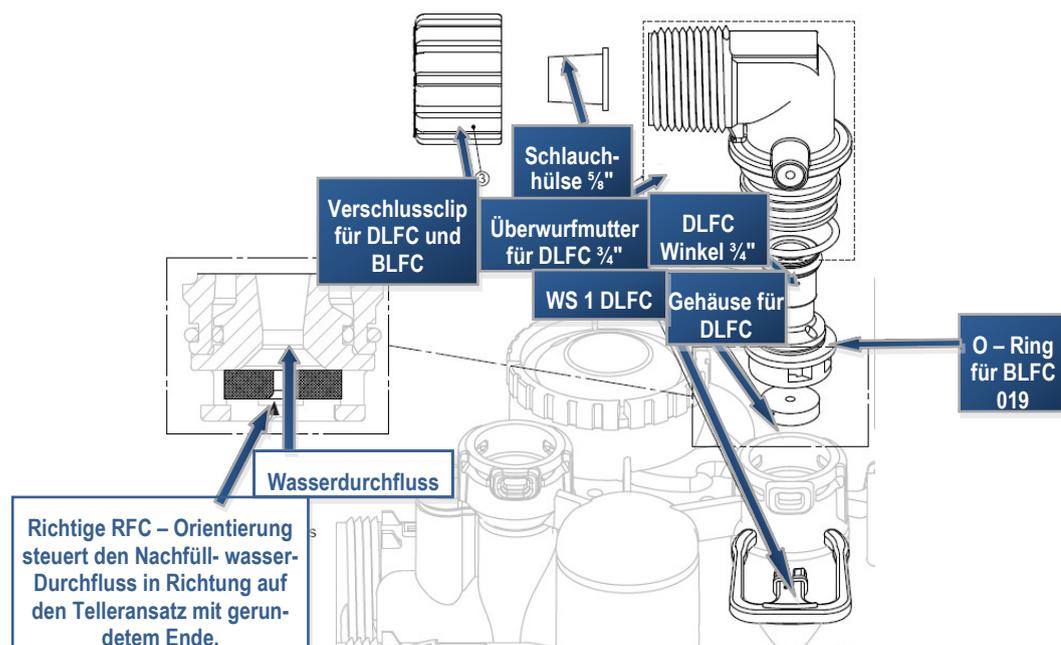


Bild 5. Abwasserblendeneinheit($\frac{3}{4}$ ").

Tabelle 2. Abwasserblendeneinheit und Anschlussfittings

| Abwasserblendeneinheit DLFC | Kanal Fitting | Abwasserblende | Abwasserblende | Rückspüleleistung (l/m) |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-007 | 007 | 2.6 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-010 | 010 | 3.8 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-013 | 013 | 4.9 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-017 | 017 | 6.4 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-022 | 022 | 8.3 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-027 | 027 | 10.2 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-032 | 032 | 12.1 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-042 | 042 | 15.9 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-053 | 053 | 20.1 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-065 | 065 | 24.6 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-075 | 075 | 28.4 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-090 | 090 | 34.1 |
| V 3008 | 19,1 mm (3/4") | V3162-100 | 100 | 41.6 |
| V 3008-01 | 25,4 mm (1") | V3190-090 | 090 | 34,1 |
| V 3008-01 | 25,4 mm (1") | V3190-100 | 100 | 37,9 |
| V 3008-01 | 25,4 mm (1") | V3190-110 | 110 | 41,6 |
| V 3008-01 | 25,4 mm (1") | V3190-130 | 130 | 49,2 |
| V 3008-01 | 25,4mm (1") | V3190-150 | 150 | 56,80 |
| V 3008-01 | 25,4 mm (1") | V3190-170 | 170 | 64,3 |
| V 3008-01 | 25,4 mm (1") | V3190-200 | 200 | 75,7 |
| V 3008-01 | 25,4 mm (1") | V3190-250 | 250 | 94,6 |

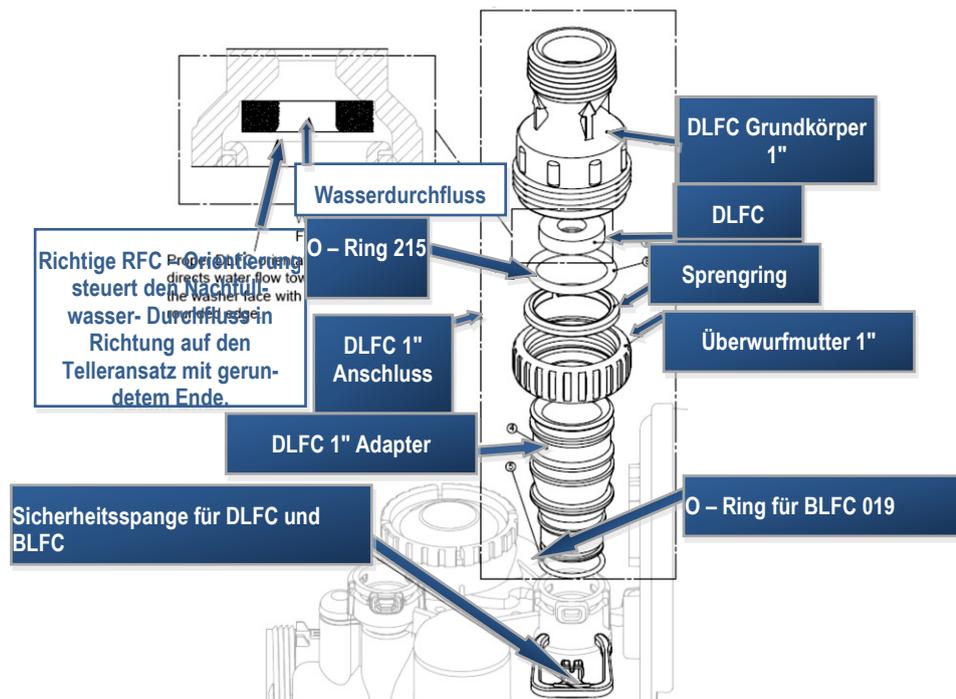


Bild.6. Abwasserblendeneinheit 1".

7. Wassermesser

- Der Wassermesser ist an der linken Außenseite des Ventilkörpers installiert. Der Wassermesser erlaubt deshalb eine Wartung oder Reparatur ohne weitere Teile des Ventils ausbauen zu müssen. Der Wassermesser benutzt eine Turbine, um die verbrauchte Menge des aufbereiteten Wassers zu summieren.
- Die Turbine dreht sich mit dem Wasserfluss und erzeugt einen Hall-Effekt. Dieser wird auf der Steuerungsplatine verarbeitet.
- Die Steuerungsplatine verarbeitet den Volumenstrom des aufbereiteten Wassers und zeigt die momentane Leistung auf dem Display an.
- Im Inneren des Turbinengehäuses ist ein Magnet installiert, der nicht mit dem Wasser in Berührung kommt. Dies hat den Vorteil bringt, dass keine Eisenablagerungen an der Turbine entstehen können.
- Die Turbine arbeitet über einen weiten Volumenstrombereich auf $\pm 5\%$ genau (von 60 Liter/min bis hin zur maximalen Leistung des Ventiles). Die Turbine hat einen sehr geringen Druckverlust.

Das zur Regeneration benutzte Wasser wird nicht gemessen.

Wenn das Ventil darauf programmiert ist, den Regenerationsbehälter vor Start der Regeneration Nachzuspeisen, wird das verbrauchte Weichwasser gemessen.

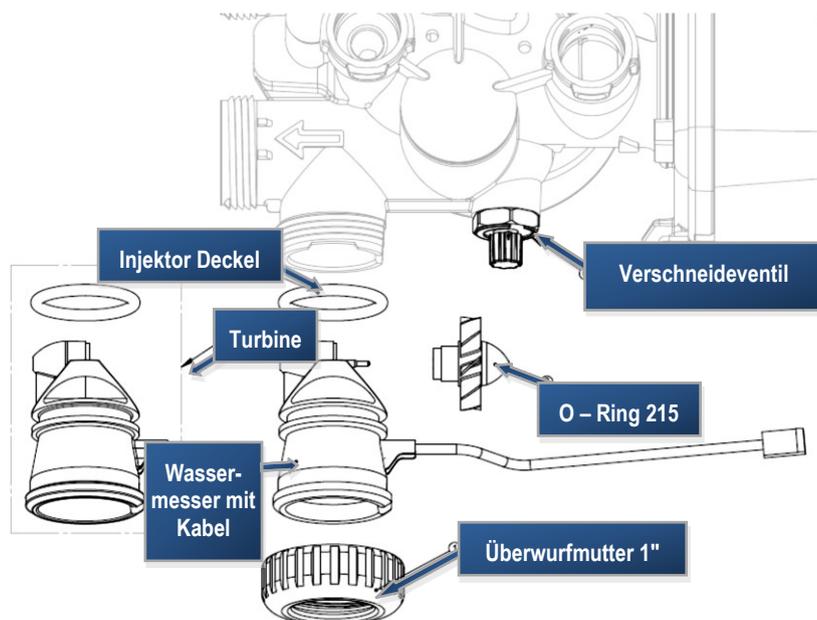


Bild 10. Wassermesser.

HINWEIS



Zentralsteuerventile ohne Wassermesser können nur als zeitgesteuerte Ventile verwendet werden (kein Wassermesser, keine Verbrauchsabhängige Regeneration).

8. Installationsfittings

HINWEIS



Bei der Installation muss zuerst die komplette Rohrtechnische Installation inklusive der Anschlussfittings vorgenommen werden und er zuletzt sollte das Ventil verbunden werden. Auch zu vermeiden ist, dass Kleber oder andere Montage- Materialien das Ventil in seiner Funktion beeinträchtigen.

Die Installationsfittings verbinden den optionalen Bypass oder das Zentralsteuerventil mit dem Installationssystem.

Die Installationsfittings werden dazu benutzt den optionalen Bypass oder das Zentralsteuerventil mit dem Installationssystem zu verbinden. Es sind drei Installationssets verfügbar, zwei Kunststoffsysteme und ein Metallsystem. Die Installationssysteme werden paarweise verkauft.

Tabelle 3. WS1 Fitting 1" Plastik männlich BSPT (Nr. V3007-06)

| Bezeichnung | Umschreibung | Quantität |
|-------------|--------------------------------------|-----------|
| V3151 | WS1 Mutter 1" Schnellverbinder | 2 |
| V3150 | WS1 Splittring | 2 |
| V3105 | O-Ring 215 | 2 |
| V3316 | WS1 Fitting 1" Plastik männlich BSPT | 2 |

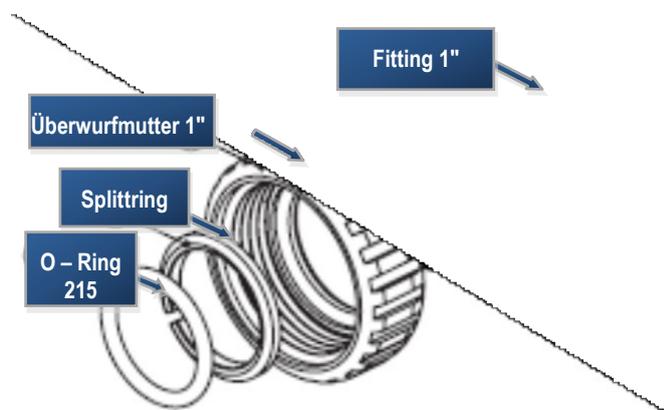


Bild 11. Installationsfittings.

HINWEIS



Die Installations-Fittings, Anschlussstücke und Überwurfmutter sind so konstruiert, dass diese Verbindungen nur von Hand angezogen werden müssen.

Benutzen Sie auf keinen Fall eine Zange welcher Art.

Verwenden Sie ggf. den speziellen Montageschlüssel um Schraubverbindungen am Ventil zu lösen oder anzuziehen.

HINWEIS



Die Konstruktion der Anschlussfittings erlauben eine radiale Beweglichkeit von ungefähr 2°. Damit können Sie mögliche Installationsspannungen ausgleichen.

Sie sind jedoch nicht dazu ausgelegt z.B. das Gewicht der Rohrleitung oder anderer Armaturen abzufangen.

9. Bypass-Ventil

Funktion:

- Das Bypass-Ventil wird eingesetzt um das Zentralsteuerventil von der Installation zu trennen und um Reparaturen oder Wartungen durchzuführen.
- Leicht zu demontieren. Die Montage/Demontage erfordert keinerlei Werkzeuge.
- Der 1" Bypass mit vollem Durchgang beinhaltet vier Stellungen, inklusive einer Wartungsposition, die erlaubt dem Benutzer alle nötigen Arbeiten durchzuführen. Während dieser Zeit steht dem Verbraucher unbehandeltes Wasser zur Verfügung.

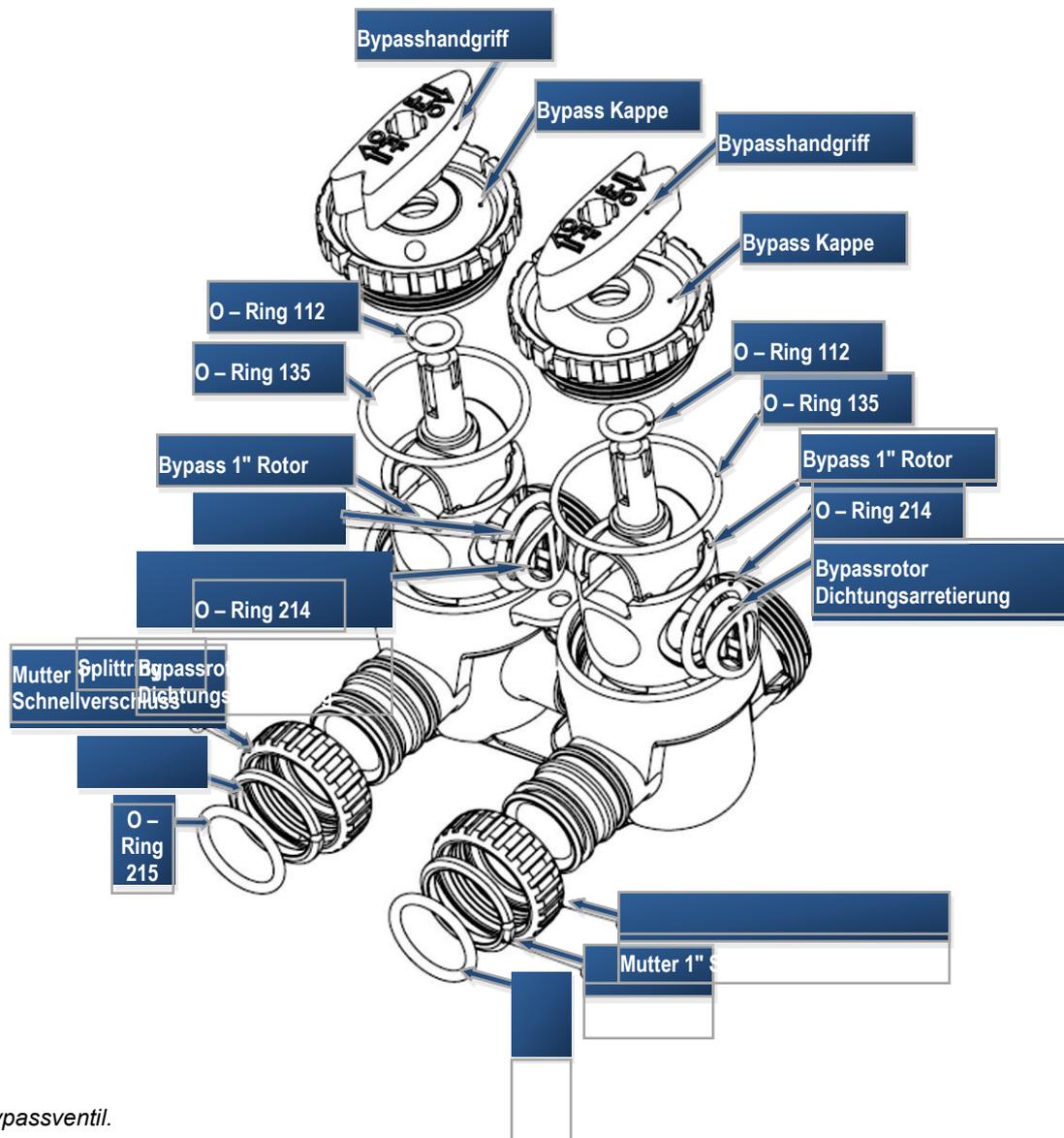


Bild 12. Bypassventil.

Material:

- Der Bypass-Körper und die Drehschieber sind aus Noryl® hergestellt.
- Die Überwurfmutter und Kappen sind aus Glasfaserverstärktem PP gefertigt.
- Alle O – Ring Dichtungen bestehen aus selbstschmierendem EPDM. Sie sind auch nach langer Standzeit sehr gut zu bewegen.

HINWEIS



Benutzen Sie keine Vaseline, Öle oder andere Schmiermittel an den O-Ringen.

Allenfalls ist ein Silikonschmierstoff verwendbar.

Verwenden Sie den speziellen Montageschlüssel um Schraubverbindungen am Ventil zu lösen oder anzuziehen.

Benutzen Sie auf keinen Fall eine Zange welcher Art auch immer.

Verwenden Sie keine Dichtungsmaterialien an den Gewinden.

Zur Abdichtung des Kanalanschlusses können Sie Teflon Band verwenden.

HINWEIS



Die Konstruktion der Anschlussfitinge erlauben eine radiale Beweglichkeit von ungefähr 2°.

Damit können Sie mögliche Installationsspannungen ausgleichen.

Sie sind jedoch nicht dazu ausgelegt z.B. das Gewicht der Rohrleitung oder anderer Armaturen abzufangen.

Der Bypass besteht aus zwei austauschbaren Drehschiebern die unabhängig voneinander mittels der roten Hebel verdreht werden können. Die Hebel zeigen die Fließrichtung des Wassers an. Die Drehschieber machen vier Ventilstellungen möglich:

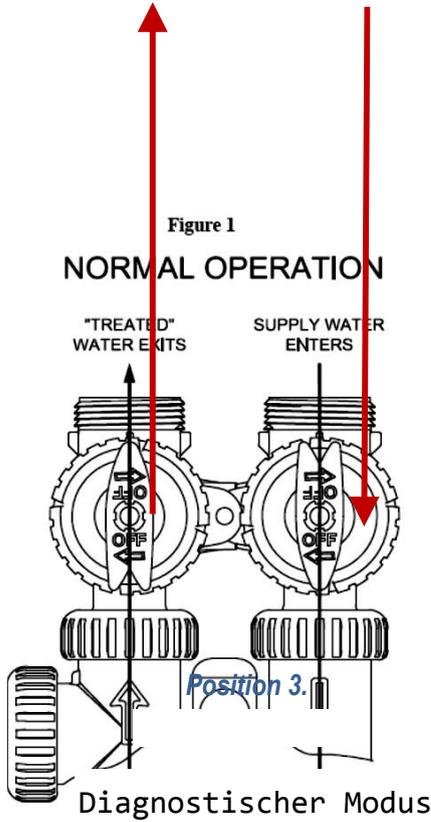
1. **Normale Betriebsposition:** Die roten Hebel geben durch ihre Stellung die aktuelle Flussrichtung an. Bei normaler Betriebsposition strömt das Wasser auf der rechten Seite ein und auf der linken Seite aus, nachdem das Wasser durch die Anlage gelaufen ist.
2. **Bypass Betrieb Position:** Das Wasser strömt auf der rechten Seite ein und auf der linken Seite wieder aus, ohne über die Anlage zu laufen. Unbehandeltes Wasser steht zur Verfügung.
3. **Diagnose Position:** Der rechte Hebel zeigt in Richtung des Ventils und der linke zeigt in die Mitte des Bypass-Ventils. Der Eingangsdruck steht im Zentralsteuerventil an. Es wird sichergestellt, dass kein Wasser aus dem Ventil austreten kann.
4. **Sperr-Position:** Der rechte Hebel steht in Richtung der Mitte des Bypass-Ventils. Der linke Hebel steht in Flussrichtung und die Reinwasserinstallation ist gesperrt. Sollte Wasser auf der Reinwasserseite zur Verfügung stehen, so ist dies ein Hinweis darauf, dass es an irgendeiner Stelle in der Installation einen weiteren Bypass gibt.

Position 1.

Normaler Betrieb

Ausgang
behandelten
Wassers

Eingang Nachfüll-
Wassers



Ausgang Nachfüll-
Wassers

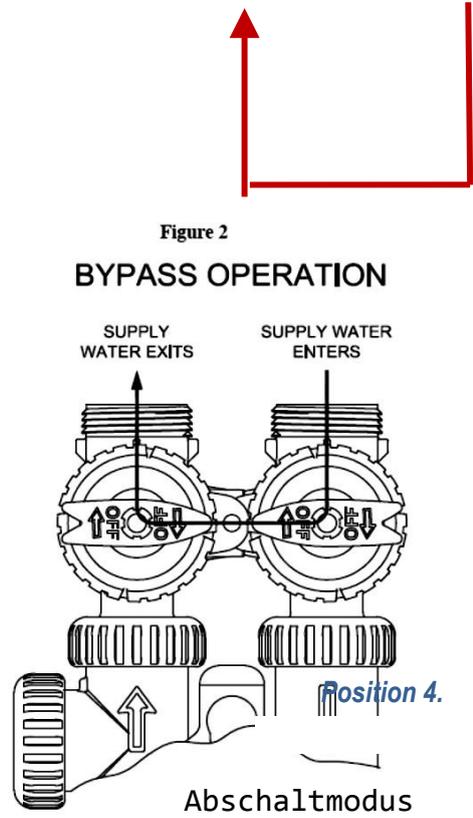
Eingang Nachfüll-
Wassers

Position 2.

Bypass Betrieb

Ausgang Nachfüll-
Wassers

Eingang Nachfüll-
Wassers



Keine Wasser-
ausgänge

hfüllwasser ist vom Gehäuse
und Ventil abgeschlossen

Figure 3

DIAGNOSTIC MODE

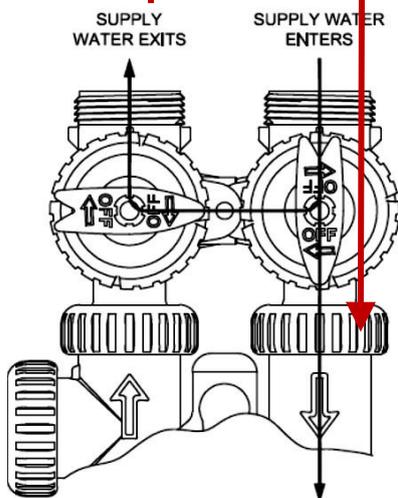


Figure 4

SHUT OFF MODE

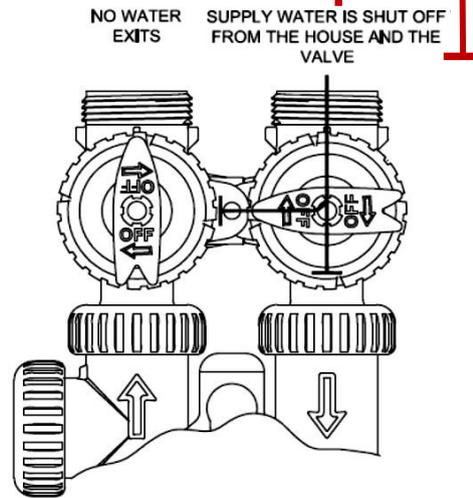


Bild 13. Bypassventilbetrieb.

3. Tätigkeitsbeschreibung

1. Voraussetzungen vor der Montage

| VORSICHT | |
|---|--|
|  | <p>Der elektrische Anschluss muss bauseitig abgesichert in Reichweite des Netzanschlusses montiert sein.</p> <p>Der elektrische Anschluss darf niemals unterbrochen werden.</p> <p>Der elektrische Anschluss darf nicht an eine Lichtleitung angeschlossen sein.</p> |

| HINWEIS | |
|--|---|
|  | <p>Die Aufstellfläche muss eben und sauber sein.</p> <p>Der Aufstellraum muss frostfrei und ausreichend belüftet sein.</p> <p>Die Temperatur im Aufstellraum darf maximal 40 °C betragen.</p> <p>Der bauseitige Abwasseranschluss muss ein freier Auslauf nach DIN EN 1717 sein und im erforderlichen Querschnitt (empfohlen NW 100) benutzbar sein.</p> <p>Die Wasseranlage muss nahe am Abwasseranschluss stehen.</p> <p>Das Rohwasser muss mindestens einen Druck von 2,5 Bar haben.</p> <p>Das Rohwasser darf maximal einen Druck von 8,0 Bar haben</p> |

2. Auspacken

| HINWEIS | |
|---|---|
|  | <p>Die stoßempfindlichen Druckbehälter vorsichtig abladen.</p> <p>Druckbehälter beim Transport anheben.</p> <p>Druckbehälter keinesfalls rollen!!</p> |

| HINWEIS | |
|---|--|
|  | <p>Die Lieferung anhand der Liste des Lieferumfangs auf Vollständigkeit prüfen</p> |

3. Aufstellort

Überprüfen Sie, ob alle Voraussetzungen für den Aufbau erfüllt sind.

Ein ebener Untergrund ist erforderlich, um die Verrohrung der Anlage spannungsfrei zu montieren. Falls der Untergrund nicht eben ist, dann errichten Sie ein Fundament mit der Mindestgröße der Druckbehälterfüße. Berücksichtigen Sie dabei, dass der Solebehälter in der Nähe der Druckbehälter stehen muss.

4. Anschließen des Steuerventils

1. Druckbehälter auf ebener Fläche aufstellen.
2. Verrohrung mit dem Ventil ausrichten.
3. Verrohrung spannungsfrei befestigen.
4. Überwurfmuttern exakt auf Gewinde aufsetzen und langsam aufdrehen.

| HINWEIS | |
|---|---|
|  | <p>Überwurfmuttern nur von Hand anziehen! Keinesfalls Werkzeuge benutzen!!</p> |

| VORSICHT | |
|---|--|
|  | <p>Gefahr von Undichtigkeiten. Durch das hohe Gewicht von Austauscher Harz und Wasser kann ein Verrücken der Druckbehälter den Druckbehälterfuß beschädigen und die Verrohrung verspannen. Position der Druckbehälter nicht mehr verändern!</p> |

5. Befüllen den Druckbehälter

Befüllen Sie den Druckbehälter nacheinander und in folgenden Schritten:

1. Verschraubung des oberen Teils der Roh- und Weichwasserverrohrung lösen.
2. Roh- und Weichwasserverrohrung abnehmen.
3. Deckel des Druckbehälters herausschrauben.
4. Obere Öffnung des Steigrohrs mit einer geeigneten Kappe verschließen oder mit Klebeband überkleben, um das Reinfallen von Austauscher Harz zu verhindern.
5. Steigrohr mittig im Druckbehälter

6. Druckbehälter mit dem gelieferten Ionenaustauscher Material befüllen.
7. Kontrollieren, ob Steigrohr mittig im Druckbehälter positioniert ist. Falls nötig Steigrohr erneut mittig im Druckbehälter ausrichten. Kappe oder Klebeband von der oberen Öffnung des Steigrohrs entfernen.
8. Obere Düse unten am Zentralsteuerventil montieren
9. Zentralsteuerventil vorsichtig auf das Gewinde des Druckbehälters setzen.
10. Zentralsteuerventil festschrauben.
11. Roh- und Weichwasserverrohrung aufsetzen und verschrauben.

6. Heranführen der bauseitigen Roh- und Weichwasserleitungen

| VORSICHT | |
|---|---|
|  | <p>Gefahr durch heißes Wasser oder Wasserdampf!!</p> <p>Durch Druckschwankungen in der Leitung kann heißes Wasser oder Wasserdampf in die Enthärtungsanlage eindringen und den Druckbehälter beschädigen.</p> |

Stellen Sie sicher, dass folgende Voraussetzungen vor der Installation der der Roh- und Weichwasserleitungen erfüllt sind:

- Das Rohwasser muss einen Druck von mindestens 2,5 bar haben. Wenn der Mindestdruck unterschritten wird, dann wird die einwandfreie Funktion der Anlage zur selektiven Nitratentfernung durch Bildung von Luftpolstern gestört. Zur Kontrolle des Drucks ein Manometer in die Rohwasserleitung einbauen, sofern es nicht bereits werksseitig installiert ist. Zudem Druck mindernde Installationen vor der Anlage zur selektiven Nitratentfernung vermeiden, wie z. B. Kniestücke oder Armaturen.
- Der maximale Betriebsdruck von 8,0 bar darf niemals überschritten werden. Wenn im Leitungssystem höhere Drücke, Druckspitzen oder Wasserschläge auftreten, die 8,0 bar überschreiten, dann vor der Anlage zur selektiven Nitratentfernung unbedingt ein Druckreduzierventil einbauen.
- Das Rohwassernetz immer gemäß DIN 1988 mit einem geeigneten Netztrenner sichern.
- Einen Feinfilter in die Rohwasserleitung einbauen, damit keine Fremdkörper in das Zentralsteuerventil eingespült werden, die zu Störungen führen können.
- Wenn Rohwasser entnommen werden soll, dann die entsprechende Leitung vor der Anlage zur selektiven Nitratentfernung abzweigen.

Montieren Sie die Roh- und Weichwasserleitungen wie folgt:

1. Bei der Installation von Rohrleitungen gelangen häufig Fremdkörper wie z. B. Späne oder Dichtmaterial in das Leitungssystem. Kurz vor der Anlage zur selektiven Nitratentfernung einen Ablasshahn zum Durchspülen der Leitung installieren. Das Durchspülen der Leitungen verhindert, dass Fremdkörper in die Anlage zur selektiven Nitratentfernung gelangen.
2. Die Rohwasserleitung ohne Querschnittsverengung in der richtigen Anschlussgröße von 1" (siehe Technische Daten in Kapitel I Leistungsbeschreibung) an die Anlage zur selektiven Nitratentfernung heranführen, damit das Zentralsteuerventil einwandfrei arbeiten kann.
3. Bauseitige Rohrleitungen mit geeigneten Mittel abstützen, um Spannungen im Rohrleitungssystem zu vermeiden.

4. Falls Rohrleitungen in verzinkter Ausführung installiert werden, dann empfehlen wir zusätzlich den Einbau von Kompensatoren.
5. Wenn der Kontaktwasserzähler noch nicht werkseitig mit auf einer Stahlstütze befestigt ist, dann den Kontaktwasserzähler mittels einer Konsole abstützen.
6. Rohwasserleitung an den Rohwassereingang des Zentralsteuerventils heranführen.
7. Überwurfmutter der Rohwasserleitung von Hand anziehen.
8. Auf spannungsfreien Sitz der Rohwasserleitung achten.
9. Weichwasserleitung an den Weichwasserausgang des Zentralsteuerventils heranführen.
An dem Weichwasserausgang befindet sich der Weichwasserzähler.
10. Überwurfmutter der Weichwasserleitung von Hand anziehen.
11. Auf spannungsfreien Sitz der Weichwasserleitung achten.

7. Anschließen des Soleschlauchs

| VORSICHT | |
|---|---|
|  | <p>Gefahr durch Salz in der Anlage der Kadofilt Kombi CI MONO vor Inbetriebnahme!! Salzzufuhr vor der Inbetriebnahme kann die Funktion der Anlage beeinträchtigen, denn durch eingefülltes Salz kann der Wasserfüllstand im Solebehälter nicht richtig eingestellt werden.</p> <p>Bitte erst nach Abschluss der Inbetriebnahme Salz in den Solebehälter einfüllen!!</p> |

1. Als Soleschlauch vom Solebehälter zum Zentralsteuerventil einen knickfesten Kunststoffschlauch verwenden.
2. Den Soleschlauch gegen Verrutschen sichern.
3. Soleleitung so kurz wie möglich ausführen.
4. Jegliche Querschnittsverengung vermeiden.
5. Möglichst keine oder wenige Winkel oder Anschlussstücke verwenden, um Druckverlust in der Leitung zu vermeiden.
6. Soleschlauch auf einem höheren Niveau als den Soleanschluss an der Verrohrung verlegen.

8. Anschließen der Abflussleitungen

Alle Abwasserleitungen von den Zentralsteuerventilen und dem Überlauf des Solebehälters über einen Schlauch offen in einen Abfluss oder eine Ablaufrinne führen.

Schlauch von oben nach unten verlegen, so dass das Abwasser sicher ablaufen kann.

Schlauch ohne Querschnittsverengung und ohne Knicke verlegen.

Schlauch mit einer Schlauchklemme sichern.

9. Druckprobe

Machen Sie nach Aufbau und Programmierung und folglich vor der Inbetriebnahme unbedingt eine Druckprobe.

| VORSICHT | |
|---|---|
|  | <p>Gefahr durch Salz in der Anlage der Kadofilt Kombi CI MONO vor Inbetriebnahme!!</p> <p>Salzzufuhr vor der Inbetriebnahme kann die Funktion der Anlage beeinträchtigen, denn durch eingefülltes Salz kann der Wasserfüllstand im Solebehälter nicht richtig eingestellt werden.</p> <p>Bitte erst nach Abschluss der Inbetriebnahme Salz in den Solebehälter einfüllen!!</p> |

Entlüften Sie die Anlage und prüfen Sie die Dichtigkeit wie folgt:

1. Absperrventil des Weichwasserausgangs schließen.
2. Zentralsteuerventil auf Rückspülen stellen.
3. Absperrventil des Rohwassereingangs öffnen.
4. Rohwasser fließt in die Druckbehälter, folglich entweicht die Luft durch den Zentralsteuerventil. Dadurch wird die Anlage zur selektiven Nitratentfernung entlüftet und Feinanteile im Austauschharz werden ausgespült und über die oberen Düsen in den Abwasserkanal ausgeleitet.
5. So lange mit Rohwasser weiterspülen, bis das in den Abwasserkanal fließende Wasser klar wird.
6. Zentralsteuerventil in die Betriebsstellung stellen.
7. Bei dem ersten Regenerationsdurchlauf wird das Wasser in den Solebehälter zurück gefüllt.
8. Sicherstellen, dass die Anlage und die Soleleitung vollständig entlüftet ist, damit die Anlage störungsfrei arbeiten kann.
9. Absperrventil des Weichwasserausgangs öffnen.
10. Die Anlage ist jetzt entlüftet. Der Druck ist aufgebaut.
11. Sichtkontrolle: Alle Leitungen und Schläuche auf Dichtigkeit kontrollieren.
12. Einlauf des Rohwassers in den Solebehälter beobachten.
13. Der Schwimmer muss als Sicherungseinrichtung über dem Wasserstand im Solebehälter eingestellt werden.

Kontrolle der Regenerationsgeschwindigkeit bei

Vollbesatzung Führen Sie nach 90 Minuten Besalzen folgende

Kontrollen durch:

- Prüfen Sie, ob die gesamte Solemenge abgesaugt wurde.
- Wenn die Solemenge nicht vollständig abgesaugt, dann Soleansaugzeit verlängern.
- Prüfen Sie, ob sich das Soleventil geschlossen hat.
- Wenn das Soleventil nicht geschlossen hat, dann Soleventil reinigen.
- Prüfen Sie, ob die Solekonzentration am Abwasserabfluss bei 10 - 12 % liegt.
- Wenn die Solekonzentration abweicht, dann Dichte messen und Einstellungen in der Programmierung anpassen.

10. Inbetriebnahme

Vorbereitungen

- Absperrventile vor und hinter der Anlage schließen.
- Netzadapter in die Schuko-steckdose einstecken.
- Die Regenerationszeiten sind schon ab Werk auf den verwendeten Injektor, die Spül- und Befüll Blende abgestimmt.

Kombi Filteranlage in Betrieb setzen

- Wasser in den Solebehälter füllen, bis eine Höhe von 15 mm über dem Salzträgerboden erreicht ist.
- Salz einfüllen.
- Absperrventile in der Rohwasserleitung und in der Weichwasserleitung öffnen, so dass Wasser entnommen wird.
- Weichwassermenge am Weichwasserabsperrventil so eindrosseln, dass die max. Durchflussleistung nicht überschritten wird.

HINWEIS



Zur Regeneration ist grundsätzlich nur Siedesalz nach DIN EN 973 (bis 2002: DIN 19604) geeignet.

Für unsere Anlagen empfehlen wir, ausschließlich Tablettensalz in höherer Reinheit, entsprechend DIN EN 973, Typ A einzusetzen.
Zur Spezifikation des benötigten Siedesalzes: siehe Anhang.

HINWEIS



Bitte achten Sie das max. Durchflussleistung nicht überschritten wird.

Die Anlage würde sonst hydraulisch überfahren werden, wobei es zum Resthärteanstieg kommen kann.

Wenn keinen Durchfluss oder Mengenanzeige vorhanden ist, muss die Durchflussmenge durch Auslitern bestimmt werden.

HINWEIS



Bitte achten Sie das die Begrenzung der Durchflussmenge darf nicht in der Rohwasserleitung vorgenommen werden, da sonst nicht genug Wasser für die Regeneration entnommen werden kann!

Nachdem Sie die Anlage aufgebaut, programmiert und mit dem Leistungsnetz bzw. den Abwasserschlauch mit einem Abwasserrohr verbunden haben, können Sie den Rohwasserzulauf zur Anlage öffnen und die Anlage somit unter Druck setzen.

Das Filtermaterial muss gespült werden, um die Staubpartikel, die sich beim Handling und Transport des Filtermaterials gebildet haben, auszuwaschen.

Dazu wird manuell zweimal hintereinander ein Rückspülprozess durchgeführt.

Schritt 1.

Drücken Sie die Taste **REGEN** für mindestens 5 Sekunden.

Der Ventilkopf fährt in die Stellung Backwash.

Im Display das Wort **BACKWASH** erscheint und darüber die Zeit, die im Count Down abläuft.

In der Anlage wird bis das Rauschen des Wassers hörbar sein.

Wenn der Count Down beim **BACKWASH** „Null“ erreicht, schaltet das Ventil unter Motorgeräuschen um und es erscheint das Wort **RINSE** und wiederum läuft ein Count Down.

Schritt 2.

Drücken Sie erneut die Taste **REGEN** für 5 Sekunden und danach lassen Sie den oben beschriebenen Vorgang erneut komplett durchlaufen.

Danach ist die Anlage komplett gespült und kann in Betrieb gehen.

11. Betrieb

Die Anlage zur Eisen-, Mangan- Ammonium und Härtereduzierung mit einem Druckbehälter funktioniert vollautomatisch.

Führen Sie täglich folgende Kontrollen durch:

- **Sichtkontrolle:** Täglich die Filteranlage auf Dichtigkeit kontrollieren.
Wenn Bauteile undicht sind, dann Anlage durch Techniker abdichten lassen.
- **Täglich den Salzvorrat im Solebehälter kontrollieren.**
Bei Bedarf Salz nachfüllen.
Spätestens wenn der Flüssigkeitsspiegel der Sole über dem Salz sichtbar wird, dann umgehend Salz nachfüllen.
- Durch genügend Salzvorrat im Solebehälter müssen Sie sicherstellen, dass immer genügend Sole zur Verfügung steht und nie ein Druckbehälter ohne Sole einen Regenerationszyklus durchläuft.
Wenn ein Druckbehälter infolge mangelnder Salzbevorratung im Solebehälter ohne konzentrierte Sole einen Regenerationszyklus durchlaufen hat, dann diesen Druckbehälter zwei Mal hintereinander mit konzentrierter Sole regenerieren.

HINWEIS



Die Bildung der erforderlichen Solekonzentration im Solebehälter dauert mindestens 6 Stunden. Folglich muss der Zeitraum zwischen zwei Regenerationen mindestens 6 Stunden betragen.

- **Täglich den Betriebsdruck der Anlage kontrollieren.**
Wenn der Betriebsdruck vom Soll abweicht, dann Techniker für die Lösung des Problems hinzuziehen.
Der Techniker reguliert den Regenerationsdruck oder die maximale Durchflussmenge.

- **Regelmäßig den Eisen-, Mangan-, Ammoniumwert sowie die Resthärte kontrollieren**
Es sollte regelmäßig z.B. alle 3 Monate die Rohwasserqualität überprüft werden. Sollten die Werte abweichen, sollte die Kapazität der Anlage neu eingestellt werden.
Schwanken die Werte im Zulaufwasser stark, sollte immer von dem maximalen Wert ausgegangen werden, um jederzeit einwandfreies Wasser zu erhalten.
- **Regelmäßige Überprüfung**
Es sollte regelmäßig z.B. alle 6 Monate überprüft werden, ob die Anlage ordnungsgemäß den Vorgaben Eisen, Mangan, Ammonium und Härte entfernt.
Die Konzentration Eisen, Mangan, Ammonium sollte immer unterhalb des Grenzwertes der TVO liegen.
Je nach Anteil von Sulfat, Chlorid und Hydrogencarbonat kann die Leistung gemindert werden. Stellen Sie in diesem Fall die Kapazität niedriger und messen die Werte kurz vor der nächsten automatischen Regeneration. Verfahren Sie so weiter, bis die Kapazität gefunden wurden, bei der sich die Eisen, Mangan und Ammoniumwerte im Grenzwert der TVO befinden.

12. Wartung

Wenn die Kontrolle des einwandfreien Betriebs täglich erfolgt und Probleme umgehend durch Techniker beseitigt werden, dann ist der Wartungsaufwand für die Filteranlage gering.

Schalten Sie die Filteranlage ab:

- Zentralsteuerventil auf Bereitschaft stellen.
- Stromzufuhr unterbrechen.
- Filteranlage warten.

Prüfen Sie die Funktionstüchtigkeit folgender Teile und tauschen Sie die Teile im Falle von Verschleiß aus:

- Injektor im Zentralsteuerventil mindestens alle sechs Monate reinigen.
- Sieb der oberen Düse im Zentralsteuerventil mindestens alle sechs Monate reinigen.
- Solebehälter mindestens alle 12 Monate reinigen.
- Wenn das Salz stark verschmutzt ist, dann Solebehälter öfter und immer bei Verschmutzung reinigen.
- Schwimmer am Soleventil mindestens alle 12 Monate reinigen.
- Wenn das Salz stark verschmutzt ist, dann Soleventil öfter und immer bei Verschmutzung reinigen.
- Filtereinsatz des Feinfilters in der Rohwasserleitung vor der Filteranlage mindestens alle drei Monate kontrollieren und bei Verschmutzung oder bei Verschleiß austauschen.
- Dichtungs- und Distanzringkorb bei Leistungsabfall der Anlage kontrollieren und im Falle von Verschleiß austauschen.

Prüfen Sie die Einstellwerte:

Es sollte regelmäßig z.B. alle 3 Monate die Rohwasserqualität überprüft werden.

Sollten die ursprünglichen Einstellwerte abweichen, muss die Kapazität der Anlage erneut eingestellt werden.

Schwanken die Werte im Zulaufwasser stark, sollte immer von der maximalen Wert ausgegangen werden, um jederzeit einwandfreies Wasser zu erhalten.

Prüfen Sie die Filterleistung:

Regelmäßig z.B. alle 6 Monate, sollte überprüft werden, ob die Anlage ordnungsgemäß ihren Dienst verrichtet.

Dazu wird kurz bevor die Anlage regeneriert, eine Messung aller Werte vorgenommen. Die Wasserwerte sollten dabei im Bereich der TVO liegen.

Je nach Anteil von Sulfat, Chlorid und Hydrogencarbonat kann die Leistung gemindert werden. Stellen Sie in diesem Fall die Kapazität niedriger und messen erneut alle relevanten Wasserwerte kurz vor der nächsten automatischen Regeneration. Verfahren Sie so weiter, bis die Kapazität gefunden wurde und die Werte der TVO entsprechen.

Antriebseinheit:

- Entfernen Sie zunächst die Ventilhaube.
- Entfernen Sie zunächst die Spannungsversorgung (schwarze Kabel) von der Steuerungsplatine bevor Sie die Anschlüsse des Antriebmotors und des Wassermessers entfernen.

Der Antriebsmotor ist auf der linken Seite zweiadrig an die Steuerungsplatine angeschlossen.

Die Spannungsversorgung ist fünfadrig an die Steuerungsplatine angeschlossen.

Der Wassermesseranschluss wird dreiadrig am rechten Steckplatz angeschlossen.

Zur Demontage der Steuerungsplatine:

- entfernen Sie zunächst das Kabel der Spannungsversorgung, das Kabel des Wassermessers und das Kabel des Antriebmotors
- ziehen Sie die obere Klemme, die die Steuerungs-platine festhält nach oben und kippen Sie die Steuerungsplatine nach vorne
- nun können Sie die Steuerungsplatine, die im unteren Bereich durch zwei Stifte zusätzlich fixiert wird, entnehmen.

HINWEIS



**Es wird nicht empfohlen, die Steuerungsplatine von der Montageplatte zu entfernen.
Versuchen Sie nicht das Display der Steuerung zu demontieren.
Halten Sie die Steuerungsplatine zwischen den Fingerspitzen.
Vermeiden Sie immer die Rückseite der Steuerplatine zu berühren.**

Zur Montage der Steuerungsplatine:

- setzen Sie die Steuerungsplatine schräg ein, sodass die Stifte in die Aussparungen der Platine passen
- danach drücken Sie die Platine vorsichtig in die Montageplatte
- sollten Sie dabei auf Widerstand stoßen, kontrollieren Sie bitte ob die Platine ordnungsgerecht eingesetzt wurde
- nun können Sie die Platine mit leichtem Druck in die Befestigungsspanne drücken
- schließen Sie danach die Kabel der Spannungsversorgung, des Wassermessers und des Antriebmotors wieder an die Steuerungsplatine an.

Um bei der Demontage an das Steuerrad, das Getriebegehäuse und den Kolben zu gelangen, müssen Sie zunächst die Montageplatte entfernen.

- Wenn Sie die Montageplatte demontieren möchten ist es nicht zwingend erforderlich die Steuerungsplatine zu entfernen.
- Zunächst entfernen Sie die Kabel, die an der Steuerungsplatine angeschlossen sind und lösen danach die Kabel aus der seitlichen Führung.
- Zwei Spangen im oberen Bereich halten die Montageplatte fest. Drücken Sie diese beiden Spangen gleichzeitig nach oben und neigen Sie die Montageplatte nach vorne.
- Nun können Sie die Montageplatte nach vorne und aus der Führung heraus entfernen.

Zur Montage:

- Setzen Sie die Unterkante der Montageplatte schräg auf die Führung auf und kippen Sie die Montageplatte nach hinten.
- Die Montageplatte sollte leicht in die beiden Spangen einschnappen.
- Vergewissern Sie sich vor dem Einschub der Montageplatte in die Spangen davon, dass die Kabel der Spannungsversorgung und des Wassermessers nicht eingeklemmt werden können.
- Weiterhin muss das Zahnrad des Getriebes in das Zahnrad des Steuerrades greifen können, um die Montageplatte zu montieren.

Um die Getrieberäder zu inspizieren muss das Getriebegehäuse demontiert werden.

- Das Getriebegehäuse wird mittels drei Spangen fixiert.
- Die Demontage des Getriebegehäuses ist ohne Demontage des Antriebmotors oder der Steuerungsplatine möglich.
- Eine der drei Befestigungsspangen ist größer als die beiden übrigen und befindet sich rechts neben dem Antriebsmotor.
- Durch Drücken dieser Spange kann das Getriebegehäuse einfach entfernt werden.
- Sollte eines oder mehrere Getrieberäder bei der Demontage aus dem Getriebegehäuse herausfallen, so können die Räder beim Wiedereinsetzen nicht vertauscht werden, da sie alle identisch sind.

HINWEIS



Tauschen Sie bitte gebrochene oder beschädigte Getrieberäder aus.

Versuchen Sie nicht gebrochene Getrieberäder zu kleben.

Säubern Sie bitte die Reflektionsflächen, da durch verschmutzte Reflektion-flächen die Funktion beeinträchtigt werden kann.

Die Montage des Getriebegehäuses erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie vorher beschrieben.

Zur Demontage des Antriebmotors, ist der Ausbau der Montageplatte nicht notwendig.

- Um die Motoraufnahme herum ist ein Spannring montiert.
- Drücken Sie diesen leicht auseinander.
- Drehen Sie gleichzeitig den Antriebsmotor um eine $\frac{1}{4}$ Umdrehung in irgendeine Richtung und ziehen den Motor dann leicht aus der Befestigung.

HINWEIS



Wenn Sie den Motor nicht um eine $\frac{1}{4}$ Umdrehung drehen und an dem Kabel zum Ausbau ziehen, können die Kabel abreißen.

Ersetzen Sie den Antriebsmotor, wenn es notwendig ist.

Der Motor oder die Getrieberäder dürfen nicht geschmiert werden.

Die Montage des Antriebmotors geschieht in umgekehrter Reihenfolge, hierbei muss dafür Sorge getragen werden, dass das Antriebszahnrad des Antriebmotors und das Getriebe-zahnrad ineinandergreifen.

Nachdem der Einbau des Antriebmotors geschehen ist, stellen Sie die Verbindung zwischen dem Motor und der Steuerungsplatine wieder her.

Nach dem Anbringen der Ventilhaube drücken und halten Sie die **NEXT** und **REGEN** Tasten für 3 Sekunden.

Dies hat zur Folge, dass die Steuerung zurückgesetzt wird und der Kolben wieder in die Serviceposition fährt.

Nach ca. 3 Sekunden zeigt die Elektronik sämtliche Anzeigen zur gleichen Zeit und anschließend die Softwareversion (z.B. 125) und der Kolben fährt in die Serviceposition.

13. Instandsetzung

Wenn die Kadofilt Kombi CI MONO Anlage zur Eisen-, Mangan, Ammonium- und Härtereduzierung instandgesetzt werden muss, dann wenden Sie sich an den Lieferanten oder den Hersteller. info@kadotec.de

14. Außer- und Wiederinbetriebnahme

Schalten Sie die Filteranlage ab:

- Zentralsteuerventil auf Bereitschaft stellen.
- Stromzufuhr abschalten.

Außerbetriebnahme

Nehmen Sie die Anlage wie folgt außer Betrieb:

- Als letzten Zyklus das Austauscherharz in Druckbehälter regenerieren.
- Austauscherharz restlos aus dem Druckbehälter leeren.
- Druckbehälter mit Wasser reinigen und trocknen lassen.
- Verrohrung und Schläuche mit Wasser reinigen und trocknen lassen.
- Austauscherharz feucht halten.
- Zentralsteuerventil mit Wasser reinigen und trocknen lassen.
- Solebehälter leeren, reinigen und trocknen lassen.
- Restliches Salz trocknen lassen und trocken lagern.

Wiederinbetriebnahme

Folgen Sie den Anweisungen in den Kapiteln Tätigkeitbeschreibung um die Anlage zur selektiven Nitratentfernung wieder in Betrieb zu nehmen:

- Anweisungen zum Aufbau der Anlage (siehe Kapitel Voraussetzungen vor der Montage) befolgen.
- Anweisungen zur Programmierung (siehe Kapitel Programmierungsanleitung) befolgen.
- Anweisungen zur Druckprobe (siehe Kapitel Druckprobe) befolgen.
- Anweisungen zur Inbetriebnahme (siehe Kapitel Inbetriebnahme) befolgen.

15. Lagerung

- Filtermaterial in feuchtem Zustand lagern und vor Austrocknen schützen.
- Filtermaterial frostfrei lagern.
- Druckbehälter geschützt vor Sonneneinstrahlung lagern, um Alterung zu verhindern.
- Druckbehälter stoßsicher lagern.
- Zentralsteuerventil und elektronische Bauteile trocken lagern.
- Kleinteile im sauberen und trockenen Solebehälter lagern.

16. Verpackung und Transport

- Bauteile der Anlage zur Kombi Filteranlage möglichst auf einer Euro-Palette verpacken.
- Bauteile während des Transports vor Feuchtigkeit schützen.
- Bauteile während des Transports vor Frost schützen.
- Druckbehälter vorsichtig transportieren, da stoßempfindlich. Druckbehälter nicht rollen.

17. Entsorgung

Entsorgen Sie die Bauteile je nach Material an verschiedenen Entsorgungsstellen:

- Druckbehälter im Gewerbemüll entsorgen.
- Steuerungsplatine des Zentralsteuerventils im Elektronik-Schrott entsorgen.
- Restliche Bestandteile des Zentralsteuerventils im Gewerbemüll entsorgen.
- Zeolit unter Beachtung der abfallrechtlichen Gesetze und Verordnungen entsorgen.

Nicht in Abwasserkanäle, in die Erde oder in Gewässer entsorgen!!

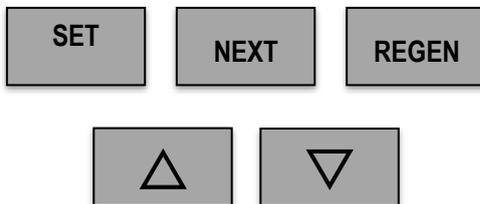
Seit dem 01.01.1999 gilt der Europäische Abfallkatalog (EAK). Die veralteten LAGA-Nummern der Länderarbeitsgemeinschaft Abfall (LAGA) müssen Sie in die aktuell geltenden EAK Nummern des Europäischen Abfallkatalogs umwandeln. Für die richtige Verschlüsselung und Bezeichnung der beim Abfallerzeuger anfallenden Abfälle ist der Abfallerzeuger oder das von ihm beauftragte Entsorgungsunternehmen verantwortlich.

Auf der Internetseite des Umweltbundesamtes unter <http://www.umweltbundesamt.de/service/> über Entsorgung aktuelle Informationen einholen.

18. Programmierungsanleitung

Nach längerem spannungslosem Zustand des Zentralsteuerventils, ist zunächst ca. 30 Sekunden zu warten, erst dann fährt der Kolben in die Ausgangsposition und die Anzeige fordert zur Eingabe der Uhrzeit auf.

Tastenfunktionen:



EBENE 1: Anzeigen für den Anlagenbetreiber

In dieser Ebene kann der Anlagenbetreiber ausschließlich Informationen abrufen bzw. die Tageszeit einstellen oder eine vorzeitige Regeneration (Enthärtung) oder eine vorzeitige Rückspülung (Filtration) auslösen.

SCHRITT 1: EINSTELLEN DER UHRZEIT

SET CLOCK, die Anzeige der Stunden blinkt und kann durch Drücken der Δ und ∇ Tasten verändert werden.

NEXT, die Anzeige der Minuten blinkt und kann durch drücken Δ und ∇ Tasten verändert werden.

SET CLOCK um die Eingabe abzuschließen.

SCHRITT 2: ABFRAGE DER KAPAZITÄT (verfügbare Menge behandelten Wassers)

NEXT, die verfügbare Kapazität wird in m^3 angezeigt.

NEXT und die Anzeige kehrt in die Ausgangsposition zurück.

SCHRITT 3: AUSLÖSEN EINER VORZEITIGEN REGENERATION / RÜCKSPÜLUNG ZUR VOREINGESTELLTEN ZEIT (unabhängig von der verbleibenden Kapazität)

Einmaliges Betätigen der Taste **REGEN**, es erscheint auf der rechten Displayseite die Anzeige **REGEN TODAY**.

Die Regeneration / Rückspülung erfolgt vorzeitig zur voreingestellten Zeit.

Dieser Schritt wird rückgängig gemacht durch nochmaliges drücken der **REGEN** Taste.

SCHRITT 4: AUSLÖSEN EINER SOFORTIGEN REGENERATION

Betätigen der Taste **REGEN** für 3 Sekunden.

Die Steuerung bringt das Ventil in den ersten Zyklus und dieser Zyklus ist über die eingestellte Zeit in Betrieb.

Nach Erreichen der Zyklusposition des Kolbens kann durch Drücken der **REGEN** Taste in den nächsten Zyklus weitergeschaltet werden. Es kann auch die Dauer des Zyklus' abgewartet werden. (siehe Display)

Dies wiederholt sich bei allen zur Verfügung stehenden Zyklen. Nach dem Durchlauf aller Zyklen kehrt das Ventil in den Betriebs- Zustand (Uhrzeit) zurück.

EBENE 2: Programmierung durch den Anlagenbauer

In dieser Ebene werden dem Ventil sämtliche Informationen gegeben, um einen automatischen Enthärtungs-Filtrationsbetrieb durchzuführen.

Sollte Ihre Eingabe direkt beim ersten Schritt erfolglos sein, so ist die Ventilsperre aktiviert. Um die Sperre aufzuheben, drücken Sie die Tasten **REGEN**; **▽** ; **NEXT**; **△** und **SET CLOCK** nacheinander. (**Display Unloc**)

Um die Sperre wieder zu aktivieren drücken Sie die vorgenannten Tasten in gleicher Reihenfolge noch einmal. (**Display Loc**) Wenn REGEN Today an dieser Stelle nicht gewünscht ist muss die Taste **REGEN** noch einmal gedrückt werden.

SCHRITT 1: WAHL DER BETRIEBSWEISE (Enthärtung / Filtration)

NEXT und **▽** gleichzeitig für 3 Sekunden.

Es erscheint auf der linken oberen Displayseite blinkend **SOFTENING** oder **FILTERING**

Wählen Sie mit der **△** oder **▽** Taste, z. B. **SOFTENING**

Drücken Sie **NEXT** und **▽** gleichzeitig für 3 Sekunden.

SCHRITT 2

Es erscheint die Auswahl 25, 32, 38, 50 oder 50L.

Wählen Sie für

- Ventil 1" die Einstellung 25
- Ventil 1,25" die Einstellung 32
- Ventil 1,5" die Einstellung 38
- Ventil 2" die Einstellung 50
- Ventil 2"L die Einstellung 50L.

Die Einstellung gibt den Durchmesser in mm des Verteilerrohres an.

Bei der Einstellung 50 oder 50L erscheint eine Auswahl des Wasserzählers.

Flo38 oder Flo50 wird abhängig der Wasserzählergröße eingestellt.

SCHRITT 3

Es erscheint **Alt A**, **Alt B**, **nHbP**, **SEPS** oder **oFF**

Bei Verwendung eines Alternator Ventils (Duplex Anlagen), wählen Sie

Alt A oder **Alt B**.

Alt A – Das Ventil wird als ‚Master‘ gekennzeichnet.

Alt B – Das Ventil wird als ‚Slave‘ gekennzeichnet

Bei Verwendung eines NoHardWaterByPass Ventils, wählen Sie **nHbP**.

Bei der Verwendung eines speziellen Regenerationswassers (bspw. Stadtwasser), wird die Einstellung **SEPS** gewählt. Dazu wird im Eingang des Ventils ein Alternator Ventil benötigt, welche bei der Regeneration das gewünschte Wasser der Anlage zuführt (nur MONO - Anlagen).

Wird keines der Ventile verwendet, wählen Sie **oFF**.

Bei der Verwendung von WS2 Ventilen (2“) erscheint eine Anzeige **PrE 5**, bei welcher eine Spülzeit eingestellt werden muss. Diese Spülung findet vor dem Service statt.

SCHRITT 4

Es kann eine Option gewählt werden in der der Rinse und Fill Schritt geteilt und die zweite Hälfte nachgeholt wird, wenn der in Service stehende Behälter 10% an Rest- kapazität erreicht hat.

Nach der Restspülung geht das Ventil wieder in Standby

Dieser Schritt wird nur angezeigt wenn ein Alternating System gewählt ist und kein WS2 Ventil ausgewählt wurde.

Hier ist die Einstellung **delay Off** zu benutzen

SCHRITT 5

Es erscheint **dP on 0**, **dPdEL**, **HoLD** oder **oFF**.

Bei Verwendung einer externen Regeneration (dP switch an der Platine), wählen Sie bitte eine Option aus.

dP on 0 – Es startet sofort eine Regeneration, wenn am dP switch 2 Minuten ein Signal anliegt.

dPdEL – Die Regeneration startet zur voreingestellten Zeit, wenn am dP switch 2 Minuten ein Signal anliegt.

HoLd – Die Regeneration startet erst, wenn der Kontakt geöffnet ist, sollte der Kon- takt zur Zeit der Regeneration geschlossen sein, wird das ausführen der Regenera- tion gehalten.

Wird keine externe Regenerationsauslösung verwendet, wählen Sie **oFF**.

SCHRITT 6

Es erscheint die Auswahl °dH; °FH; ppm oder –nA – .
 Wählen Sie für die Einstellung in °dH mit der Δ oder ∇ Taste die Einstellung °dH.
 - nA - gilt nur für die Filtration.
 Drücken Sie **NEXT**. Es erscheint die Auswahl für den 1. Zyklus.

SCHRITT 7

Wählen Sie mittels der Δ oder ∇ Taste zwischen:

- **1 BACKWASH** (Rückspülung)
- **2 dn BRINE** (Gleichstrom Besalzen)
- **3 RINSE** (Spülen)
- **4 FILL** (Solebehälter füllen)
- **5 END**

Nach Auswahl der jeweiligen Zyklusfunktion, drücken Sie **NEXT** um den nächsten Zyklus einrichten zu können.
 Insgesamt stehen Ihnen 8 mögliche Zyklen zur Verfügung. Den letzten Schritt müssen Sie immer mit **END** abschließen. **NEXT** beendet die Zyklusauswahl.

SCHRITT 8

EINSTELLUNGEN wie Zyklendauer, Kapazität, Rohwasserhärte etc.

Drücken Sie **NEXT** und ∇ für 3 Sekunden.

Es erscheint blinkend **SOFTENING**.

Drücken Sie **NEXT**. Es erscheinen nun der vorher eingestellte 1. Zyklus und die blinkende Ziffer für die Dauer des Zyklus'.

Diese Dauer des Zyklus' verändern Sie mit der Δ oder ∇ Taste.

Standardprogrammierung

1 Backwash 15 min

Um zum nächsten Zyklus und der dazugehörigen Zeiteingabe zu gelangen, drücken Sie **NEXT** und programmieren Sie Zyklendauer.

2 dn brine 72 min für Anlage 1044, alle anderen Anlagen 90 min.

Der Behälter wird nach ca. der Hälfte der Zeit die zur Verfügung stehende Menge Sole abgesaugt haben. Für den weiteren Zeitraum wird die Sole verdrängt. Dies muss so lange geschehen, bis die Leitfähigkeit im Abwasser ungefähr denselben Level erreicht hat wie das Rohwasser. **In diesem Schritt ist die Zeit anzupassen.**

3 Rinse 10 min

Verfahren Sie zur Einstellung aller weiteren Zyklen wie vorgeannt.

Die Einstellung des Zyklus 'Fill' wird **nicht** in Minuten angegeben, sondern in Kilogramm Salz / Regeneration.

Nur bei der Verwendung von 50 oder 50L (in Schritt 2), wird die Einstellung in Minuten eingegeben.

4 Fill Menge an Zeolit x 0,24g / l Harz (bei Vollbesatzung)

Wir empfehlen folgende Einstellungen für KadoFilt Kombi CR 200

Anlage 1044 4,1 kg

Anlage 1054 5,5 kg

Anlage 1354 8,2 kg

Anlage 1465 10,9 kg

Anlage 1665 13,7 kg

Anlage 1865 21,9 kg

Nachdem der letzte vorgewählte Zyklus erscheint, drücken Sie wiederum **NEXT**.

Das Display zeigt nun – °dH x m³ - .

Stellen Sie an dieser Stelle mittels der Δ oder ∇ Taste die Anlagenkapazität ein (Liter Zeolit x 4) ggf. Sicherheitsfaktor beachten.

z.B. m³ x °dH 80. Wenn Sie die Rohwasserhärte 20 °dH eingegeben haben wird die Anfangskapazität 4 m³ zeigen.

Wir empfehlen folgende Einstellwerte für:

| | | |
|--------------------|-------------------------|----------------------|
| Anlage 1044 | 28,3 L / Zeolit | Kapazität 70 |
| Anlage 1054 | 42,5 L / Zeolit | Kapazität 116 |
| Anlage 1354 | 71,8 L / Zeolit | Kapazität 175 |
| Anlage 1465 | 99,0 L / Zeolit | Kapazität 204 |
| Anlage 1665 | 127,0 L / Zeolit | Kapazität 262 |
| Anlage 1865 | 170,0 L / Zeolit | Kapazität 382 |

Diese verändert sich durch Eingabe einer Verschnitthärte. Wir empfehlen die Verschneidung über die im Montageblock eingebaute Verschneidung vorzunehmen.

Drücken Sie nun **NEXT**. Es erscheint die Anzeige **REGEN OFF**; **AUTO** oder m³.

Es sollte die Einstellung **AUTO** gewählt werden.

Ist diese Einstellung gewählt worden wird die Anlagenkapazität und die Restkapazität automatisch berechnet.

Wenn der Wert als „ OFF „ gesetzt ist basiert die Regeneration nur auf der Tages- vorrangschaltung.

Wird der Wert als Zahl gesetzt (möglicher Bereich 1 – 50.000) basiert die Regeneration nur auf dem spezifizierten Wert.

Die Eingabe erfolgt in 50er Schritten für den Bereich von 50 – 1000, in 100er Schritten für den Bereich von 1000 – 5000, und 1000er Schritten für den Bereich von 5000 – 50000. Falls „ OFF „ benutzt wird, ist es nicht möglich die Härte zu programmieren.

Nach der jeweiligen Eingabe drücken Sie **NEXT**.

Es wird nun festgelegt wann die Regeneration erfolgen soll. Es

stehen folgende Einstellungen zur Verfügung.

| | |
|----------------------|---|
| NORMAL | Die Regeneration erfolgt zur voreingestellten Zeit |
| on – 0 | Die Regeneration erfolgt sofort wenn die Kapazität 0 erreicht ist; oder |
| NORMAL + on 0 | Die Regeneration erfolgt zur voreingestellten Zeit, wenn die Anzahl der Tage zwischen den Regenerationen erreicht ist, oder sofort nach 10 Minuten wenn kein Wasser verbraucht wird und die Kapazität 0 erreicht ist. |

Drücken Sie **NEXT** um die Programmierung abzuschließen.

Es erscheint „**SALT off**“. Mit Δ ∇ kann die eingefüllte Salzmenge vorgegeben werden. Es erscheint „**SALT off**“, wenn die entsprechenden Regenerationen und demnach Salzverbräuche durchgeführt wurden. „**SALT off**“, – Salzmenge : Aufforderung zur Nachfüllung.

NEXT und Δ für 2 Sekunden

Es erscheint z.B. °dH xx.

Mittels der Δ und ∇ Tasten stellen Sie die **Rohwasserhärte** ein.

Drücken Sie die Taste **NEXT**: Erscheint Hardness **2 0** (Verschmitthärte).

Sollte das Ventil eine integrierte Verschneideeinrichtung haben, die auch benutzt wird, ist hier die Verschmitthärte einzugeben, damit das Ventil sich die Restkapazität selbst errechnet.

Die Vorauswahl der Verschmitthärte hat nur Einfluss auf die Restkapazität. Der Betreiber muss mit der Verschneideeinrichtung die Verschmitthärte manuell einstellen und diese gelegentlich kontrollieren. Nur dann kann die Angabe der Restkapazität genau sein.

Drücken Sie **NEXT**. Es erscheint **REGEN DAY** und eine blinkende Ziffer. Diese Ziffer verändern Sie mittels der Δ und ∇ Tasten und stellen die Anzahl der Tage ein, nachdem eine Regeneration zwingend erfolgen soll.

(Empfehlung: 4 Tage)

Diese Anzeige ist bei Duplexanlagen nicht in Funktion.

Durch Drücken der **NEXT** Taste erscheint z. B. **REGEN** „on 0“.

Die Anlage würde also bei Erreichen von 0 bezogen auf die Kapazität regenerieren.

Bei „**normal**“ zur eingestellten Tageszeit der Regenerationsauslösung.

Dies ist lediglich eine Informationsanzeige.

NEXT schließt die Ebene 2 (Programmierung) ab.

EBENE 3: Diagnoseanzeige

Drücken Sie die Δ und ∇ Tasten gleichzeitig für 3 Sekunden. Es erscheint die Anzeige **REGEN DAY** im Display.

SCHRITT 1 TAGE SEIT DER LETZTEN REGENERATION

Es wird angezeigt wie viele Tage seit der letzten Regeneration vergangen sind.

SCHRITT 2 PRODUZIERTES WASSER SEIT DER LETZTEN REGENERATION

Drücken Sie **NEXT**. Es wird angezeigt welche Menge in m³ seit der letzten Regeneration produziert worden sind.

SCHRITT 3 PRODUZIERTES WASSER DER LETZTEN 7 TAGE

Drücken Sie **NEXT**. Es wird angezeigt wie viel Wasser in den letzten 7 Tagen pro Tag produziert wurde.

Zunächst erscheint die Anzeige „A- 0 „ und ein Wert in m³.
„A- 0 „ zeigt die bisherige Produktionsmenge des heutigen Tages.

Mit der Δ und ∇ Taste können Sie die Tagesverbräuche der letzten 7 Tage anzeigen lassen.

SCHRITT 4 PRODUZIERTES WASSER DER LETZTEN 63 TAGE

Drücken Sie **NEXT**. Es wird angezeigt wie viel Wasser am heutigen Tag produziert wurde.

Durch Drücken der Tasten Δ und ∇ können Sie sich die Verbräuche der letzten 64 Tage pro Tag anzeigen lassen.

SCHRITT 4 MAXIMALE DURCHFLUSSLEISTUNG

Drücken Sie **NEXT**. Es erscheint die Anzeige der maximalen Durchflussleistung in ltr./min welche in den letzten 7 Tagen angefallen ist.

Drücken Sie **NEXT**. Sie haben nun die Ebene Diagnose verlassen. Das Ventil kehrt in den Betriebszustand zurück.



Diese Einstellungen können zurückgesetzt werden, dazu drücken Sie **NEXT** und ∇ Zusammen, es erscheint das SOFTENING/FILTERING Bild. Danach drücken Sie Δ und ∇ zusammen und die Diagnose ist zurückgesetzt, das Ventil springt in sein Benutzerdisplay zurück.

EBENE 4: Ventil Historie

Drücken Sie die Δ und ∇ Tasten gleichzeitig für 3 Sekunden.
Drücken Sie die Δ und ∇ Tasten gleichzeitig für 3 Sekunden.

SCHRITT 1 TAGE SEIT INBETRIEBNAHME

Es erscheint die Anzeige DAY und eine Ziffer. Diese Ziffer gibt die Tage seit Inbetriebnahme an.

SCHRITT 2 REGENERATIONEN SEIT INBETRIEBNAHME

Drücken Sie **NEXT**.
Es erscheint die Anzeige der Regenerationen seit Inbetriebnahme.

SCHRITT 3 PRODUZIERTES WASSER SEIT INBETRIEBNAHME

Drücken Sie **NEXT**.
Es erscheint die Anzeige der insgesamt produzierten Menge an Weichwasser seit Inbetriebnahme.

SCHRITT 4 ERROR LOG

Drücken Sie **NEXT**.
Es erscheint die Anzeige der letzten 10 Fehler des Ventils. Diese können mit den Tasten Δ und ∇ **durchgeschaltet werde**.
Drücken Sie **NEXT**. Nun haben Sie die Ebene 4 verlassen.

GENERELL GILT: JEDES WEITERSCHALTEN DURCH DAS DRÜCKEN DER TASTE „NEXT“, KANN DURCH DRÜCKEN DER TASTE „REGEN“ RÜCKGÄNGIG GEMACHT WERDEN.



Für Duplex Systeme gibt es eine neue Funktion, um lange Standzeiten zu verhindern. Sollte der in Reserve stehende Tank länger als 12 Stunden stehen, wird um 6 Uhr morgens bzw. um 6 Uhr abends der in Reserve stehende Filter in Betrieb gestellt, dies geschieht für 40l Wasser. Danach schaltet das Ventil automatisch zurück in Standby. Diese Funktion wird mit **rEF** angezeigt.

19. Beschreibung der Funktionsweise

Das Rohwasser strömt über den in der Rohrleitung eingebauten Anschlussblock und einen Anschlussschlauch in den Rohwassereingang. Von dort in den im Betrieb befindlichen Austauscher von oben nach unten durch das in ihm enthaltene, mit Chloridionen beladene Harz. Dabei werden die im Wasser enthaltenen Nitrationen gegen die Chloridionen ausgetauscht (sog. Ionenaustauscherprinzip). Das Wasser strömt durch die untere Filterdüse und das Steigrohr zum Wasserausgang. Im Wasserausgang wird durch einen integrierten Impulsgeber die Wassermenge erfasst. Dann strömt das Wasser über einen zweiten Anschlussschlauch wieder zum Anschlussblock. Dort kann über das integrierte Verschneideventil Rohwasser beigemischt werden. Danach gelangt das Wasser mit reduziertem Nitratgehalt wieder in das Rohrleitungsnetz.

Das verbrauchte Harz wird sodann automatisch regeneriert, indem Solewasser aus dem Salzbehälter in die Anlage gesaugt wird. Nun wird das gebundene Nitrat aufgrund der extrem hohen Natriumkonzentration der Sole wieder gegen Natrium ausgetauscht. Das Regenerierungswasser verlässt die Anlage am Abwasseranschluss. Ist die Regenerierung abgeschlossen, wird der Solebehälter wieder mit Frischwasser aufgefüllt, um neue Sole zu produzieren.

HINWEIS



Es muss zu jeder Zeit Tablettensalz im Salzbehälter vorhanden sein, damit die Anlage ordnungsgemäß funktionieren kann.

20. Fehlersuchtablelle

Problem >> Möglicher Grund >> Lösung

| Problem | Möglicher Grund | Lösung |
|---|--|--|
| 1. Keine Anzeige am PC Board | a. kein Stromanschluss | a. für funktionierenden Stromanschluss sorgen |
| | b. WS Ventil Transformator nicht eingesteckt oder das Verbindungskabel nicht am PC Board verbunden | b. WS Ventil Transformator in Steckdose stecken oder das Verbindungskabel in die Steuerplatine einstecken |
| | c. falsche Steuerspannung | c. für richtige Steuerspannung zur Steuerung sorgen |
| | d. defekter Transformator | d. Transformator austauschen |
| | e. defekte Steuerplatine | e. Steuerplatine austauschen |
| 2. Anzeige an Steuerplatine zeigt nicht die korrekte Tageszeit an | a. Transformator an externen Ein / Ausschalter (Lichtschalter) angeschlossen | a. für unterbrechungsfreie Stromversorgung sorgen |
| | b. Stromunterbrechung | b. Reset Tageszeit. Falls die Steuerplatine eine Sicherungsbatterie hat könnte die Batterie leer sein. In Ventil – Abdeckung die Anweisungen beachten. |
| | c. defekte Steuerplatine | c. Steuerplatine erneuern. |
| 3. die Anzeige zeigt keine Wassermengenmessung Bitte die Bedienungshinweise in dem Kapitel zur Durchflussmengenmessanzeige beachten | a. Bypassventil in Bypass - Position | a. Bypass –Köpfe in Service Position stellen |
| | b. Durchflussmesser ist nicht an Steuerplatine angeschlossen | b. Durchflussmesserkabel an 3 Pin Anschluss gezeichnet mit METER an Steuerplatine anschließen |
| | c. Verstopfte Durchflussmesserturbine | c. Durchflussmesser ausbauen und reinigen |
| | d. Durchflussmesserkabel nicht richtig an der Steuerplatine angeschlossen (3-Pin) | d. Prüfen ob Steuerkabel angeschlossen ist am 3 Pin Anschluss der Steuerplatine |
| | e. Defekter Durchflussmesser | e. Durchflussmesser erneuern |
| | f. Defekte Steuerplatine | f. Steuerplatine erneuern |

| Problem | Möglicher Grund | Lösung |
|---|---|--|
| 4. Ventil regeneriert zur falschen Tageszeit | a. Stromunterbrechung | a. Reset Tageszeit. Falls die Steuerplatine eine Sicherungsbatterie hat könnte die Batterie leer sein. Im Ventil – Abdeckung die Anweisungen beachten. |
| | b. Tageszeit nicht richtig programmiert | b. Reset zur Korrektur der Tageszeit |
| | c. Regenerationszeit nicht korrekt programmiert | c. Reset Regenerationszeit |
| | d. Ventil programmiert auf "on 0" (sofortige Regeneration) | d. Programmierung prüfen und zu NORMAL (für verzögerte Regenerationszeit) |
| | e. Ventil programmiert auf "NORMAL + on 0" (verzögert und/ oder sofortige Regeneration) | e. Programmierung prüfen und zu NORMAL (für verzögerte Regenerationszeit) |
| 5. Tageszeit blinkt ON und OFF | a. Stromunterbrechung | a. Reset Tageszeit. Falls die Steuerplatine eine Sicherungsbatterie hat könnte die Batterie leer sein. Im Ventil – Abdeckung die Anweisungen beachten. |
| 6. Ventil regeneriert nicht automatisch, wenn die richtigen Druckknöpfe gedrückt und gehalten wurden Für TC – Ventile sind dies die Druckknöpfe ▲ & ▼ Für alle andere Ventile ist es der Drucktaster REGEN | a. Gebrochenes Getriebe oder defekte Antriebsmotoreinheit | a. Austausch des defekten Getrieberades oder der Antriebsmotoreinheit |
| | b. gebrochener Steuerkolben | b. Steuerkolben ersetzen |
| | c. Defekte Steuerplatine | c. Steuerplatine austauschen |
| 7. Ventil regeneriert nicht automatisch aber regeneriert mit manuellen Aktivierung durch Drücken der entsprechende Drucktaster. Für TC – Ventile sind dies die Druckknöpfe ▲ & ▼ . Für alle anderen Ventile ist es der Drucktaster REGEN | a. Bypassventil in Bypass Position | a. Rückstellen des Bypassventils in Service Position |
| | b. Durchflussmesser ist nicht richtig verkabelt / angeschlossen an Steuerplatine | b. den Anschluss prüfen (3 PIN) und Steuerplatine |
| | c. blockierte Durchflussmesserturbine | c. Durchflussmesser ausbauen und reinigen |
| | d. Programmierung nicht korrekt | d. Programmierung prüfen |
| | e. Defekter Durchflussmesser | e. Durchflussmesser erneuern |
| | f. Defekte Steuerplatine | f. Steuerplatine erneuern |

| Problem | Möglicher Grund | Lösung |
|--|---|---|
| 8. Hartwasser oder unbehandeltes Wasser kommt aus der Anlage | a. Bypass Ventil ist offen oder defekt | a. Bypass Ventil schließen oder erneuern |
| | b. Filterbett ist beladen auf Grund zu hohen Wasserdurchflusses | b. Programmüberprüfung oder in der Diagnose Anzeigen der Steuerung gehen und prüfen |
| | c. blockierte Durchflussmesserturbine | c. Durchflussmesser ausbauen und reinigen |
| | d. Wasserqualität hat sich geändert | d. Wasser testen und Programm anpassen |
| | e. keine oder zu wenig Salz im Regenerationstank | e. Tank mit Salz auffüllen |
| | f. Ventil zieht keine Sole | f. Siehe unter Trouble Fehlersuchtable Nummer 12 |
| | g. zu geringe Solemenge im Sole Tank | g. ‚Refill‘ Programmierung prüfen, BLFC und Injektor auf Verschmutzung prüfen, reinigen oder ersetzen |
| | h. defekte Dichtung /defekter Dichtungskäfig | h. Dichtungen / Dichtungskäfig erneuern |
| | i. Ventilkörpertyp und Kolbentyp passen nicht zueinander | i. prüfen und gegebenenfalls austauschen |
| | j. verunreinigtes Mediabett | j. Mediabett erneuern oder reinigen |
| 9. Ventil verbraucht zu viel Sole | a. falsche ‚Refill‘ Programmierungseingabe | a. prüfen der ‚Refill‘ Programmierungseingabe |
| | b. falsche Programmeingaben | b. Programmeingaben prüfen und gegebenenfalls ändern, passend zur Wasserqualität |
| | c. Ventil regeneriert zu oft | c. Prüfung auf Leckagen im Ventil das die Harzkapazität verbraucht oder das System ist zu klein ausgelegt |
| 10. Regeneriermittel gelangt ins Produktwasser | a. Arbeitsdruck zu niedrig | a. Zulaufdruck prüfen – Minimum ist 2 bar |
| | b. falsche Injektorgrosse | b. Injektor austauschen mit korrekter Größe |
| | c. verstopfte Abflussleitung | c. Abwasserleitung / DLFC prüfen und reinigen |

| Problem | Möglicher Grund | Lösung |
|--|---|---|
| 11. Zuviel Sole im Sole Tank | a. falsche Programmeingaben | a. Eingabe 'Refill' prüfen |
| | b. verstopfter Injektor | b. Injektor reinigen oder austauschen |
| | c. Antriebseinheit nicht dichtend eingeschraubt | c. nachziehen der Antriebseinheit |
| | d. defekte Dichtung /defekter Dichtungskäfig | d. Dichtungen / Dichtungskäfig erneuern |
| | e. verstopfte oder geknickte Abwasserleitung | e. prüfen und reinigen / verbessern |
| | f. verbockter DLFC oder BLFC nicht eingebaut | f. reinigen und / oder ersetzen |
| 12. Ventil zieht keine Sole | a. Injektor ist verstopft | a. Injektor ausbauen und reinigen oder austauschen |
| | b. defekter Regenerationskolben | b. Regenerationskolben austauschen |
| | c. Soleleitung nicht dicht | c. Soleleitung prüfen auf Luftundichtigkeiten |
| | d. DLFC oder Verschmutzung in Abwasserleitung erzeugt einen Rückdruck | d. DLFC prüfen und Abwasserleitung reinigen |
| | e. Abwasserleitung zu lang oder zu hoch geführt | e. kürzen und /oder umlegen |
| | f. geringer Wasserdruck | f. Zulaufdruck prüfen – Minimum ist 2 bar |
| 13. Wasser fließt dauernd zur Drainage | a. Stromunterbrechung während der Regeneration | a. nach Stromanbindung wird die Regeneration weiter abgearbeitet will Reset Tageszeit |
| | b. defekte Dichtung /defekter Dichtungskäfig | b. Dichtungen / Dichtungskäfig erneuern |
| | c. Ventilkolben defekt | c. Ventilkolben austauschen |
| | d. Antriebseinheit nicht dichtend eingeschraubt | d. Antriebseinheit nachziehen |

| Problem | Möglicher Grund | Lösung |
|--|--|---|
| 14. Fehleranzeige E1, Err – 1001, Err – 101 = Steuereinheit kann Motorbewegung nicht messen | a. Motor nicht richtig eingebaut oder nicht richtig angeschlossen, | a. Strom ausschalten, Motor richtig einbauen, Kabel prüfen, 2 PIN Anschluss an Steuerplatine prüfen, die Tasten NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| | b. Steuerplatine nicht richtig in Motorgehäuse eingebaut | b. Steuerplatine richtig in das Motorgehäuse einrasten und dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| | c. Zahnräder defekt oder fehlend | c. Zahnräder austauschen oder erneuern |
| 15. Fehleranzeige E2, Err – 1002, Err – 102 = Steermotor läuft zu kurz und ist nicht in der Lage die nächste Position zu finden | a. Verschmutzungen im Ventil | a. Ventil öffnen, Steuerkolben und Dichtungskäfig herausnehmen, prüfen, reinigen und wieder einbauen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| | b. Mechanischer Schaden | b. Steuerkolben, Dichtungen, Getriebe und Hauptgetriebe prüfen und wieder einbauen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| | c. Hauptgetriebe zu stramm befestigt | c. Hauptgetriebe etwas lösen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| | d. falsche Spannung zur Steuerplatine | d. richtige Spannung anlagen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |

| Problem | Möglicher Grund | Lösung |
|---|--|---|
| 16. Fehleranzeige E3, Err – 1003, Err – 103 = Steuermotor läuft zu lang und ist nicht in der Lage die nächste Position zu finden | a. Motorausfall während einer Regeneration | a. Prüfe Motor Anschlüsse dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| | b. Verschmutzung auf dem Kolben, der eine höhere Reibung verursacht. | b. Ersetzen sie den Steuerkolben und den kolbendichtungskäfig. Dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| | c. Antriebseinheit nicht richtig eingerastet oder zu viel Spiel im Getriebe. | c. Antriebseinheit einrasten und Getriebe prüfen. Dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |
| 17. Fehleranzeige Err – 1004, Err – 104 = Steuermotor läuft zu lang, schaltet nicht ab und kann nicht in Ausgangsstellung zurück kommen | a. Antriebseinheit nicht richtig eingerastet oder zu viel Spiel im Getriebe. | a. Antriebseinheit einrasten und Getriebe prüfen. Dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten |

| Problem | Lösung |
|--|---|
| Die Anlage entfernt kein Nitrat | a. Überprüfen Sie, ob alle Anschlüsse richtig vorgenommen wurden. |
| | b. Überprüfen Sie, ob der Mindestzulaufdruck erreicht ist. |
| | c. Überprüfen Sie, ob Salz im Salzbehälter ist. Überprüfen Sie, ob der weiße Soleschlauch korrekt installiert ist. |
| | d. Überprüfen Sie, ob der Wassermengenzähler funktioniert. |
| | e. Überprüfen Sie ob mehr als die Nennwassermenge (siehe Technische Daten) entnommen wird. – Verringern Sie die Wassermenge oder installieren Sie eine größere Anlage. |
| Kurz vor der Regenerierung produziert die Anlage nitrathaltiges Wasser | Die Rohwassernitratkonzentration (oder die Konzentration an störenden Ionen wie Sulfat, Chlorid und Hydrogencarbonat) ist angestiegen und die Kapazität wurde nicht angepasst. Berechnen Sie die Anlagekapazität erneut und stellen Sie die m ² -Zahl neu ein. |
| | Das Harz ist stark gealtert und kann die Leistung nicht mehr schaffen. Gründe hierfür sind zu hohe Eisen- und Manganwerte oder zu hohe Werte an Oxidantien, wie Chlor. Stellen Sie die Kapazität auf einen niedrigen Wert oder lassen Sie die Harzfällung austauschen. |

21. Fachwortverzeichnis

| | |
|--|--|
| Abwasserdurchlaufbegrenzer DLFC | Durchlaufbegrenzer am Abwasserabfluss (eng. Drain Line Flow Control). |
| Anschluss-Set 1" BSPT | Anschluss-Set mit 1"-Gewinde Typ BSPT. |
| Austauscher Harz | Füllmasse im Druckbehälter (Harzfüllung). |
| Bypass | Externes Umschalt-Ventil zur Umgehung der Anlage. |
| DLFC-Winkel ¾" | Winkel am Abwasserdurchlaufbegrenzer mit ¾"-Gewinde |
| Druckbehälter | Der GFK-Drucktank, in dem sich das Austauscher Harz befindet. Auch Enthärter Säule oder Filter genannt. |
| Injektor | Venturi Düse zum Ansaugen der Sole. |
| Noryl® | Noryl ist ein Warenzeichen von General Electric. |
| Obere Düse | Verteilerdüse auf der Unterseite des Zentralsteuerventils. |
| Regeneration | Wiederherstellung der Kapazität des Enthärter Harzes. |
| Rohwasser | Unbehandeltes Wasser (vor der Enthärtungsanlage). |
| Schwimmer | Einzelteil des Soleventils im Solebehälter als Sicherheit vor Überfüllung. |
| Sole | Kochsalzlösung. |
| Solebehälter | Behälter mit Abdeckung und Salzboden, in den das Kochsalz gefüllt wird. Auch Salzlösebehälter genannt, weil sich darin die Kochsalzlösung bildet |
| Soleschlauch | Schlauch, durch den die Sole aus dem Solebehälter angesaugt wird. |
| Soleventil | Bauteil im Solebehälter. Das Soleventil hat ein Entlüfter Stück (eng. Aircheck) und einen Schwimmer. |
| Sole Rohr | Bauteil des Solebehälters. |
| Solerohrabdeckung | Verschlusskappe auf dem Standrohr. Bauteil des Solebehälters. |
| Steigrohr mit unterer Düse | Rohrverbindung zum untersten Punkt des Druckbehälters. |
| Transformator AC | Transformator für Wechselstrom. |
| Überlauf | Teil des Solebehälters, an dem ein Schlauch in den Abwasserkanal angebracht ist. |
| Winkel-Set 1" DLFC | Anschluss-Set 1" mit 90° Winkel am Ventil Ein- und Ausgang. |
| Zentralsteuerventil | Steuerventil auf dem Druckbehälter. |

22. Handhabung GFK – Kunststofftanks

- Die Drucktanks werden sorgfältig geprüft und verpackt. Behälter ab Größe 12“ werden in Einzelkartons versandt. Kleinere Behälter werden je nach Menge in Einzel- oder Sammelkartonagen verpackt.
- Eventuell nach Versendung entstandene Transportschäden sind direkt mit dem Lieferant zu besprechen.
- Zur Einbringung / Montage sind, falls nötig, Hebelschlaufen um den Tank zu befestigen. Flansche. Gewindeöffnungen oder andere Tanköffnungen sind hierfür nicht geeignet.
- Die Tanks dürfen nicht liegend gerollt oder vertikal über den Boden gezogen werden.

23. Installationshinweise

- Klein – Druckbehälter können unverankert aufgestellt werden. Bei Tanks ab Größe 30 x 72 empfehlen wir (nicht zwingend) eine Verankerung bzw. Fixierung der Tanks.
- Die Tanks sind immer auf waagerechte Flächen aufzustellen.
- Ventilbatterien und Rohrleitungssysteme sind mittels Rohrrahmensystem abzustützen.
- Die Anschlussverrohrung ist spannungsfrei auszuführen.
- Bei Verwendung von Adaptern und Filterdüsensystemen die nicht vom Originalhersteller geliefert sind, ist die Gewinde- und Abdichtungsart zu prüfen und evtl. Rücksprache zu halten.
- Die Tanks sind für hydropneumatische Anwendungen oder Vakuumbetrieb nicht geeignet. Der Einsatz als Chemikalien – Lagerbehälter ist ebenfalls nicht empfohlen und hat entsprechend der gesetzlichen Regelungen zu erfolgen.
- Die Tanks haben bei maximalem Betriebsdruck eine Höhengausdehnung von ca. 2 mm pro Meter Tank Höhe. Elastische Rohranschlüsse bzw. höhengausgleichende Rohrverlegung bei starken Druckschwankungen und bei „Hochdruckbetrieb“ sind bei der Installation eventuell zu berücksichtigen.
- Die zusätzliche Anbringung von Öffnungen und Anschlüssen führt zu Undichtigkeit und muss vermieden werden.